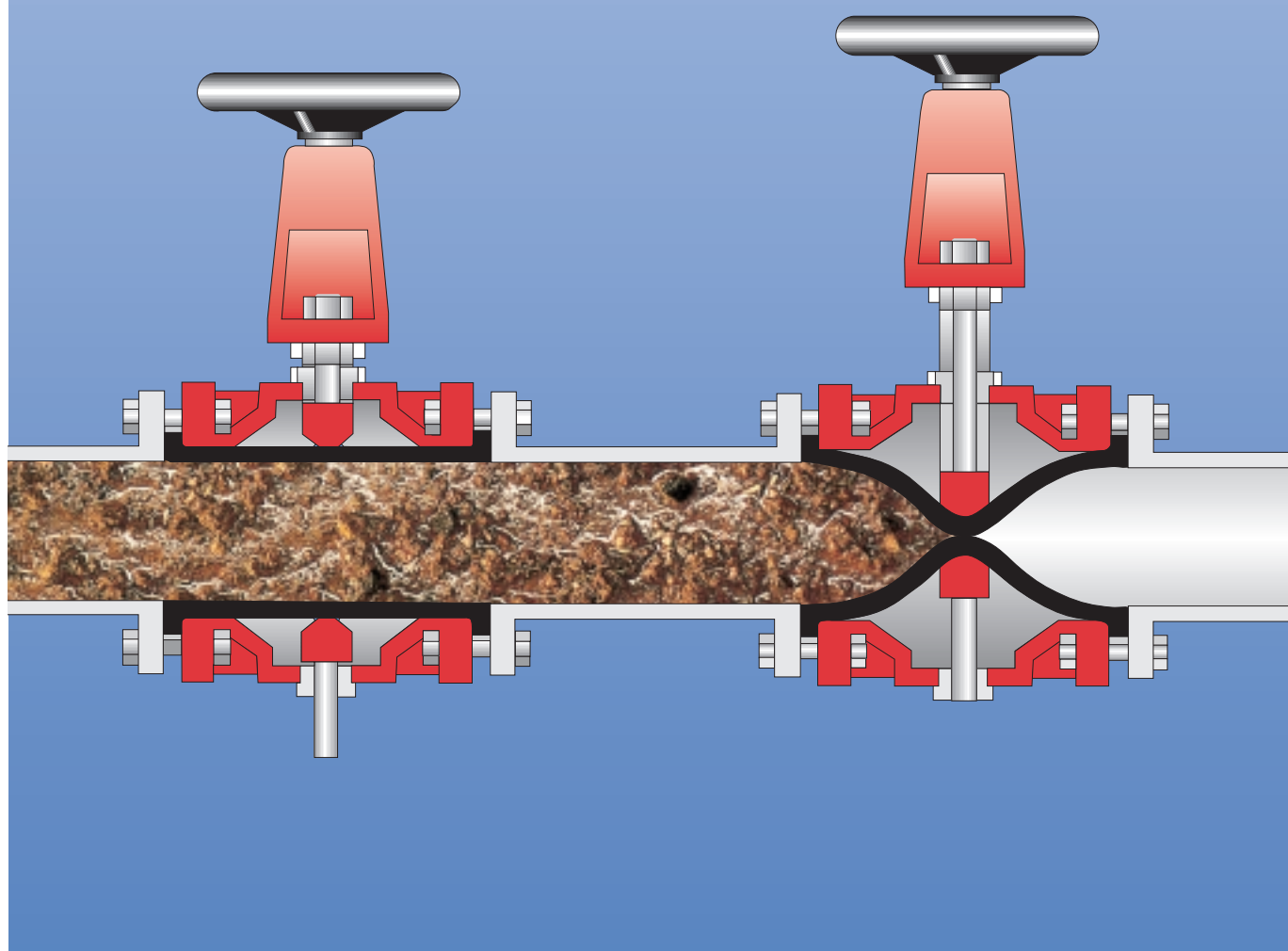


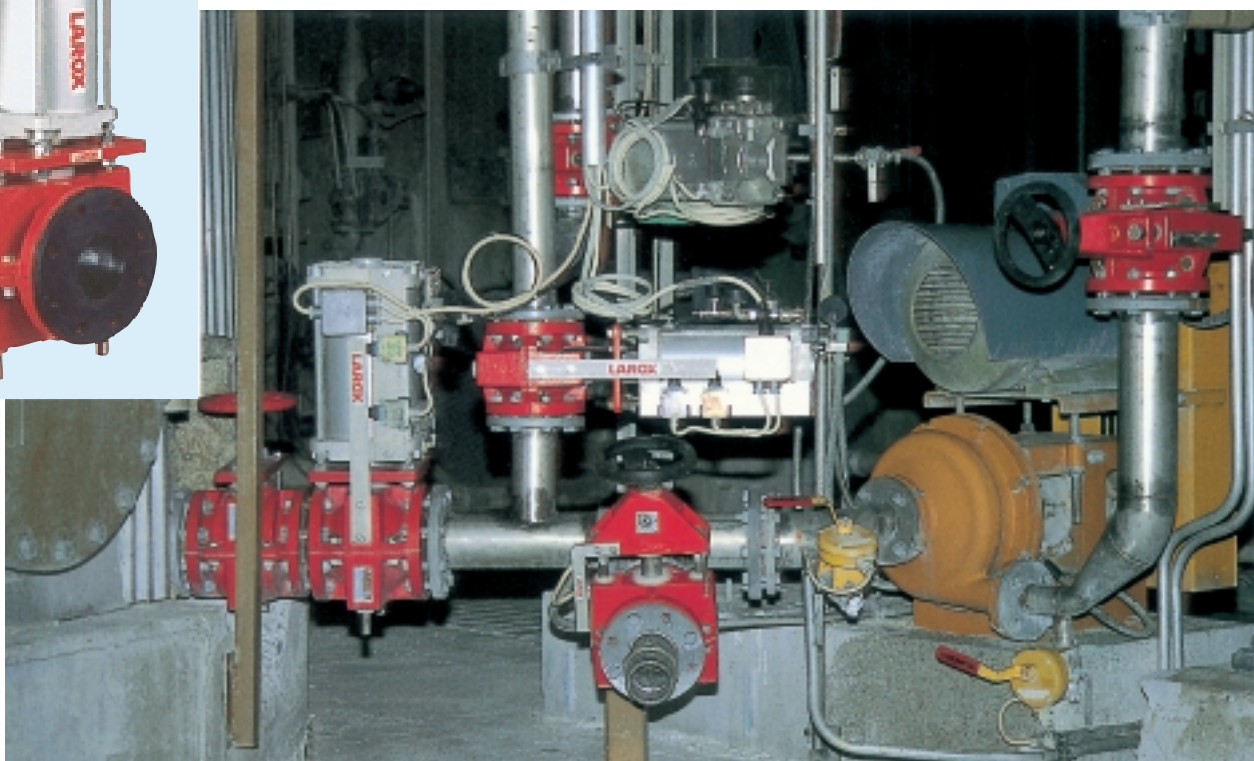
Шланговые вентили Laroх



Простота в эксплуатации при множестве достоинств

Используя пережимные шланговые вентили Laroх для перекрытия и регулирования потоков, содержащих абразивные или агрессивные суспензии, порошки или гранулированные вещества, вы делаете оптимальный выбор. Применение современных технологий в производстве пережимных шланговых вентилей позволяет достичь существенной экономии средств за счёт превосходных рабочих характеристик этих вентилей, более продолжительного срока их службы и низких эксплуатационных затрат.

Пережимной шланговый вентиль Laroх состоит из трёх основных частей – шланга, корпуса и привода. Многовариантная конструкция вентилей позволяет покупателю выбрать любой тип корпуса, привода и материала шланга в зависимости от используемого технологического режима. Разнообразие вариантов практически не ограничено.



Высокая износостойкость

В вентиле Ларокс только шланг находится в непосредственном контакте с потоком жидкости. Следовательно, правильный выбор материала шланга, с учётом всех физико-химических характеристик рабочей среды, позволит достичь максимальной абразивной и коррозионной стойкости вентилей.

Безаварийная работа

Кристаллизующиеся растворы

не вызывают зарастания или отвердевания шланга вентилей. Любые твёрдые образования отслаиваются от упругой поверхности шланга при его пережиме и не мешают открыванию и закрыванию вентилей.

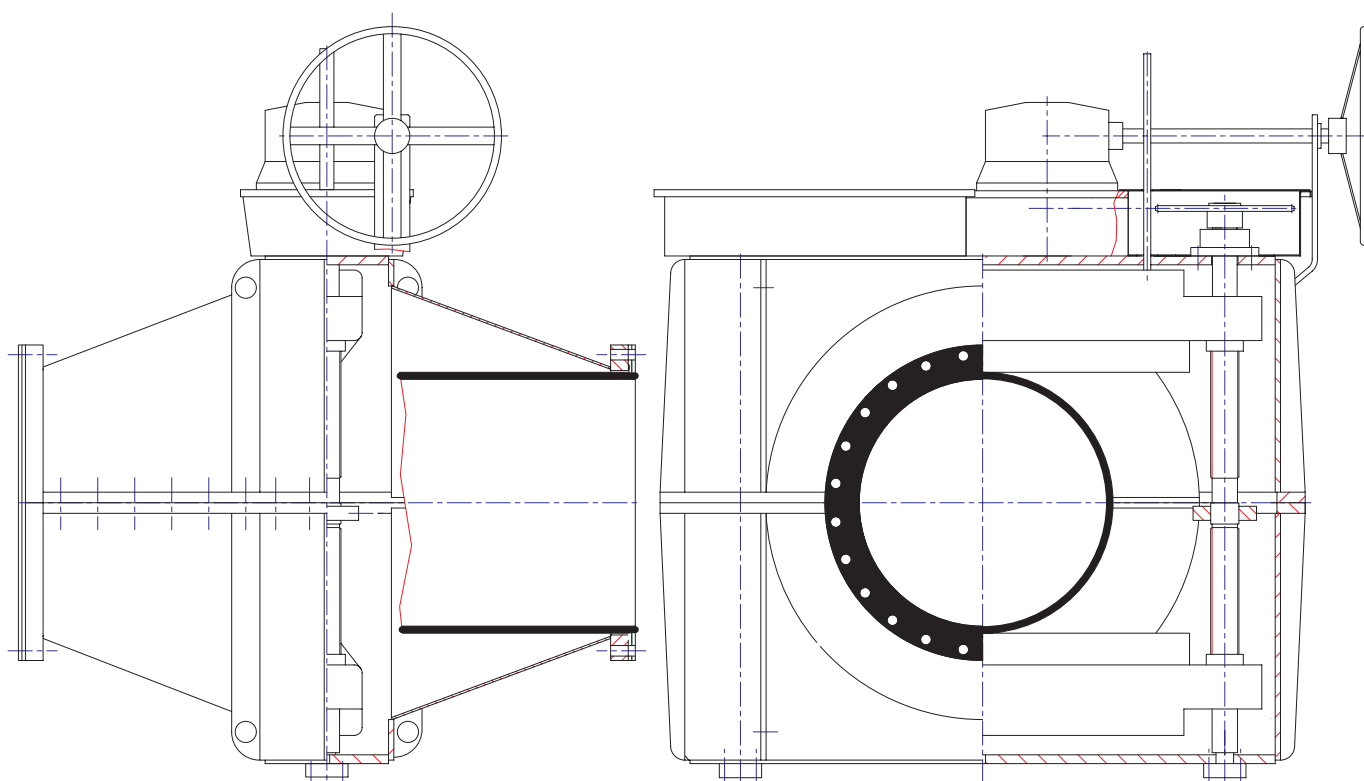
Низкое сопротивление потоку

При полностью открытом вентиле его шланг является прямым продолжением трубопровода. При этом полнопроходная конструкция обеспечивает беспрепятственное прохождение потока, что очень существенно для грубых суспензий.

Кроме того, уникальная конструкция вентилей Laroх также обеспечивает низкое сопротивление потоку, при этом потери давления в трубопроводе заметно уменьшаются, что снижает энергетические затраты на работу насосов.

Техническая характеристика вентилей Larox

Стандартные шланговые вентили Larox имеют диаметр в интервале 25–1000 мм, рассчитаны на температуры в диапазоне $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ – $+160\text{ }^{\circ}\text{C}$ и давление 0–100 bar. Применение и рабочие характеристики вентилей Larox зависят от этих трёх основных параметров и условий технологического процесса. Для решения специальных производственных задач по индивидуальному заказу покупателя компания Larox может спроектировать шланговые вентили, характеристики которых отличаются от характеристик стандартных исполнений.



Этот вентиль Larox диаметром 700 мм с закрытым корпусом спроектирован по специальному заказу покупателя.

Исключительная точность регулирования

Кривая регулирования пережимного вентиля Larox имеет вид почти линейной зависимости в широком диапазоне регулирования, что позволяет обеспечить в этом диапазоне исключительно высокую точность управления потоком.

Низкая стоимость запасных частей

Единственной изнашивающейся частью вентиля Larox является

шланг, его легко заменить с помощью обычных инструментов, не имея специальной подготовки и не используя для этого дорогостоящих механизмов. Периодическая замена шланга гарантирует надёжную и бесперебойную работу вентиля даже в самых тяжёлых условиях.

Модульная конструкция

Пережимной вентиль Larox имеет модульную конструкцию, что позволяет нашим покупателям выбирать тип привода, корпуса или

шланга в соответствии со своими требованиями.

Значительные инвестиции в НИР по усовершенствованию вентилей

С целью улучшения эксплуатационных параметров выпускаемых вентилей конструкторский отдел компании Larox в сотрудничестве со своими клиентами постоянно разрабатывает и проводит испытания новых материалов и оборудования.

Шланг вентиля Larox – лучший из существующих

За время эксплуатации в высокоабразивных и агрессивных средах пережимные шланговые вентили Larox выполнили десятки и сотни тысяч циклов открытия/закрытия, не утратив при этом первоначальной способности к герметичному перекрытию и регулированию потока. Конструкция вентиля Larox обеспечивает его надёжную работу после длительного пребывания в закрытом или открытом состоянии и даже в контакте с кристаллизующейся средой, при этом открывающие способности и способности к самоочищению вентиля Larox остаются неизменными.



Шланг вентиля – это сердце вентиля Larox

Шланг – это единственный элемент вентиля, соприкасающийся с производственным потоком. Поэтому выбор материала шланга является очень важным моментом, гарантирующим оптимальную износостойкость, наиболее длительный срок службы и бесперебойность технологического процесса.

Шланги вентиля Larox имеют толстое износостойкое внутреннее покрытие, несколько армирующих текстильно-кордовых слоёв и износостойкую наружную поверхность. Условия технологического процесса, такие как класс давления, специфика применения, рабочая среда и температура, определяют окончательный выбор материала шланга.

Шланг вентиля Larox оборудуется шинами для ее принудительного

разжимания. Шины для разжимания специально предназначены для применения в условиях низкого давления, высоких температур, вакуума, а также в ситуациях, когда вентиль был закрыт на длительный период времени.

Шланги вентиля Larox изготавливаются из самых разнообразных материалов – от натурального износостойкого каучука до различных резиновых смесей, разработанных для противостояния жёстким условиям химических производств.

Шланги с заблаговременным обнаружением износа

Шланг вентиля Larox SensoMate заблаговременно обеспечивает обнаружение его износа, поскольку он снабжён стальной сеткой, завулканизированной между изнашиваемым слоем и армирующими кордами шланга,

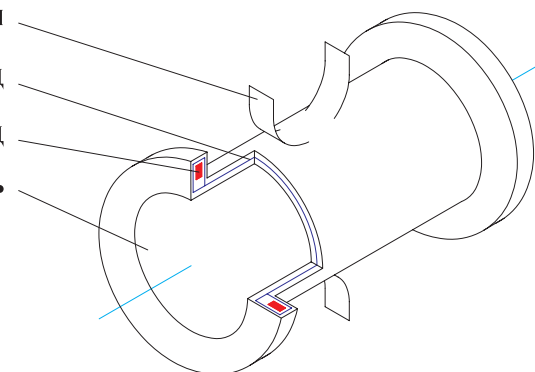
применение которой позволяет подавать местные предупреждающие сигналы или посылать их на программируемый логический контроллер. При повреждении внутреннего изнашиваемого слоя шланга жидкость соприкасается с проволоочной сеткой. Это приведёт к изменению проводимости между трубопроводом и проволоочной сеткой. Изменение проводимости будет обнаружено при помощи сигнального устройства SensoMate, которое подаст местный сигнал или отправит сообщение на ПЛК. Имеются специальные шланги, предназначенные для регулирования и дросселирования потока, а также для работы в условиях вакуума и высоких температур.

Пережимные вентили Larox и шланги к ним производятся в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001.



Шины для принудительного разжимания

Армирующий корд
Опорный обод
Защитная поверхность



СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЛАНГА ВЕНТИЛЯ LAROX

Материал	Рабочие характеристики, определяющие специфику применения
LAROX SBRT, БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЙ СОПОЛИМЕР Стандартный материал для шлангов Larox	Повышенная износостойкость Возможно применение в условиях высокой цикличности процесса Устойчивость к воздействию отдельных химикатов Температурный диапазон от -40 до +110°C
EPDM, КАУЧУК НА ОСНОВЕ СОПОЛИМЕРА ЭТИЛЕНА, ПРОПИЛЕНА И ДИЕНОВОГО МОНОМЕРА Стандартный материал для шлангов Larox	Хорошая устойчивость к воздействию многих химикатов Температурный диапазон от -40 до +120°C

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ШЛАНГОВ

Материал	Рабочие характеристики, определяющие специфику применения
NR, НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК	Очень высокая износостойкость Макс. температура 75°C NR/E, годен для пищевой промышленности (белое внутреннее покрытие)
NBR, БУТАДИЕН-АКРИЛОНИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	Хорошая стойкость к воздействию масел, жиров животного и растительного происхождения Макс. температура 100°C NBR/E, годен для пищевой промышленности (белое внутреннее покрытие)
HNBR, ГИДРИРОВАННЫЙ БУТАДИЕН-АКРИЛОНИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	Хорошая износостойкость при высоких температурах Макс. температура 160°C
CR, ХЛОРОПРЕНОВЫЙ КАУЧУК	Стойкость к воздействию озона и неблагоприятных погодных условий Растительные, алифатические, нафтеновые и неароматические масла Макс. температура 100°C
FRM, ФТОРКАУЧУК	Наилучшая устойчивость к воздействию химикатов Макс. температура 120°C, при высоких температурах количество циклов снижается
CSM, ХЛОРСУЛЬФИРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН	Очень хорошая стойкость к воздействию кислот и щелочей Хорошая стойкость к воздействию озона, неблагоприятных погодных условий и химикатов Макс. температура 100°C Низкая воспламеняемость Исключительная стойкость к воздействию большого числа коррозийных и окисляющих веществ
BR, БУТИЛКАУЧУК	Хорошая газонепроницаемость Очень высокая стойкость к воздействию кислот и щелочей Хорошая стойкость к воздействию химикатов Макс. температура 100°C
PU, ПОЛИУРЕТАН (ПУ)	Применение в абразивных средах

Рабочая температура процесса может кратковременно превышать максимально допустимую температуру для шланга, не вызывая никаких изменений формы шланга и его технологических свойств.

Окончательный выбор материала зависит от специфики применения, рабочей среды и давления.

Тип корпуса для вентиля



PV ОТКРЫТЫЙ КОРПУС

Конструкция с открытым корпусом предназначена для применения при относительно низких давлениях и температурах в условиях неопасной рабочей среды. Конструкция с открытым корпусом имеет малый вес и обеспечивает очень лёгкий доступ для обслуживания.

Вентили поставляются с диаметром шланга от 80 мм. Стандартным материалом для корпуса является малоуглеродистая сталь, однако, по отдельному заказу, возможно изготовление корпуса из стали AISI316.

Открытый корпус устойчив к отсутствию соосности и вибрации.

Все корпуса вентилях снабжены фланцами. Отверстия фланцев имеют стандартное расположение и размеры в соответствии со стандартами DIN, ANSI и BS/AS. Любые особые требования заказчика будут удовлетворены по индивидуальному заказу.



PVE ЗАКРЫТЫЙ КОРПУС

В конструкции с закрытым корпусом шланг вентиля защищен кожухом от воздействия окружающей среды и солнечного света. Корпус изготавливается из чугуна/малоуглеродистой стали, алюминия, пластмассы и стали AISI316.

PVE/S

Специальная модель с закрытым корпусом PVE/S предназначена для применения в тех случаях, когда необходимо обеспечить защиту от попадания загрязняющих веществ в окружающую среду. В нижней части корпус имеет сливное отверстие с резьбовой пробкой из стали AISI 316. Дополнительно устанавливается манометр, фиксирующий изменение давления внутри корпуса вентиля.



PVS ГЕРМЕТИЗИРОВАННЫЙ КОРПУС

Конструкция с герметизированным корпусом предназначена для применения в тех случаях, когда необходимо исключить утечку транспортируемого продукта из вентиля в окружающую среду. Хорошая герметизация корпуса модели PVS обеспечивает повышенную надёжность при высоких рабочих давлениях. Герметизированный корпус может быть снабжён датчиком аварийной сигнализации для немедленного извещения о разрыве шланга.

Конструкция вентиля PVS не имеет выдвигающихся из корпуса частей.

Материалом для корпуса может являться чугун/малоуглеродистая сталь, алюминий или сталь AISI316.

Шланг вентиля Ларокс пережимается по осевой линии, что максимально увеличивает срок службы шланга и обеспечивает лучшее регулирование и цикловую работу шланга.

Различные виды приводов

РУЧНОЙ ПРИВОД (M)

Вентили с ручным приводом оборудуются приводом типа маховика. Для обеспечения надёжной работы винтовой механизм ручного привода полностью закрыт и, таким образом, защищён от попадания грязи и коррозии.



PVE80M6-233



PVE200M16-303

Вентили с большим диаметром шланга и вентили, работающие при высоких давлениях, для облегчения работы с ними снабжаются специальным редуктором. Вентиль с ручным приводом может быть оснащён также звездочкой и удлиненным штоком.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЕНТИЛЕЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

- L** = Шины для разжимания шланга
- R** = Индуктивные датчики зазора:
Telemecanique XS1-N18
(DC 3W PNP или NPN)
Telemecanique XS1-M18
(пер.т./пост.т., 2Вт)
Другие типы – по отдельному заказу.
- T** = Механические ограничители:
Telemecanique XCK-M102
Другие типы – по отдельному заказу.
- X** = Специальное дополнительное оборудование по отдельному заказу.



Вентили с ручным приводом используются обычно в процессе рекаустификации.

Различные виды приводов

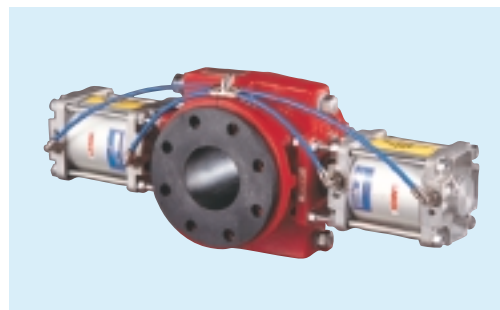
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД (А)

Пневматический привод представляет собой цилиндр двухстороннего действия. Стандартное рабочее давление для пневматического цилиндра составляет не менее 6 ат. Размер цилиндра определяется в соответствии с давлением в технологической линии. Пневматический привод изготавливается также из специального материала для работы в агрессивных средах.

PVE100A6-203



PVS80A1-233



Герметизированный вентиль работает только с двойным пневматическим приводом.

ШИРОКОЕ РАЗНООБРАЗИЕ ТИПОВ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА

Пневматический привод с ручным аварийным управлением (AB)

Вентиль может снабжаться устройством ручного управления типа маховика, с помощью которого осуществляется закрытие вентили в аварийной ситуации, например, при падении давления в пневмосистеме ниже допустимого.



PVE50AB1-201 Z

Пневматический привод с пневматической пружиной (AU)

Пневматическая пружина обеспечивает открытие или закрытие вентили при внезапном падении рабочего давления. В аварийной ситуации вентиль может быть открыт или закрыт только один раз с обеспечением функционирования в течение 1-2 дней.

Пневматическая пружина может работать как отдельно, так и вместе с воздушным резервуаром.



PVE100AU1-201

Пневматический привод с механической пружиной (AV)

Пневматический привод одностороннего действия снабжён механической пружиной для закрытия или открытия вентили.



PVE50AV10-201

ПРИВОДЫ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОТОКА

Пневматический привод с пневматическим позиционером (AN)

Стандартными пневматическими позиционерами вентилей Laroх являются позиционеры Posiflex. Стандартное входное давление составляет 0,2 - 1 bar. Нарастающий сигнал закрывает вентиль.

Пневматический привод с электропневматическим позиционером (AK)

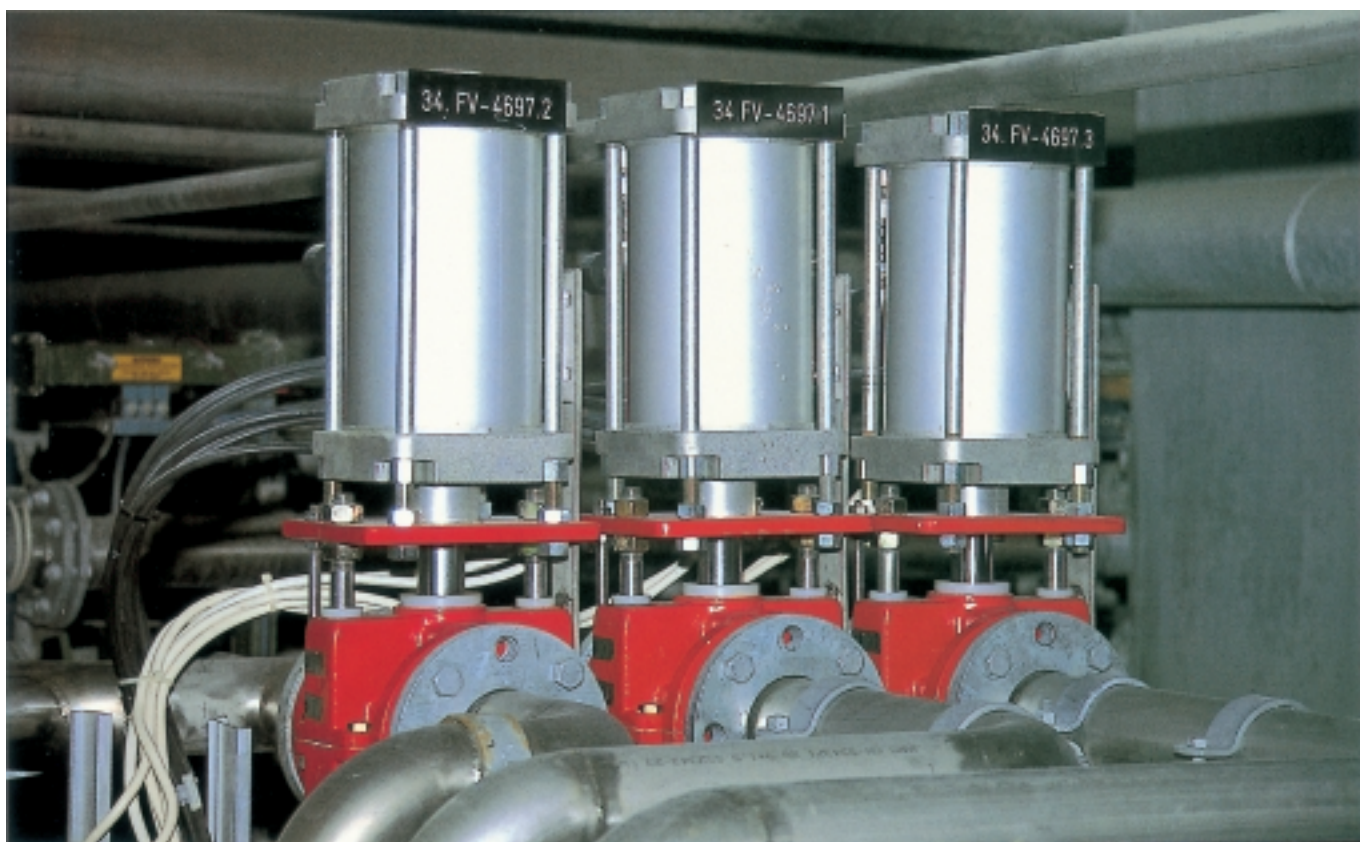
Стандартными электропневматическими позиционерами являются позиционеры Posiflex. Стандартный входной сигнал равен 4 - 20 мА. Нарастающий сигнал закрывает вентиль.



PVE100AK10-203

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ПРИВОДОВ

- L** = Шины для разжимания шланга
- Q** = Вентили быстрого выхода для пневматического привода
- R** = Индуктивные датчики зазора:
Telemecanique XS1-N18 (DC 3W PNP или NPN)
XS1-M18 (пер.т./пост.т., 2Вт)
Neles NI 7211 (NAMUR)
Другие типы – по отдельному заказу.
- S** = Магнитные ограничители крепятся к корпусу привода, внутри которого перемещается поршень с магнитным кольцом.
- T** = Механические ограничители:
Telemecanique XCK-M102
Neles Nk 7201
Другие типы – по отдельному заказу.
- Z** = Электромагнитный клапан (5-ходовой 5/2) для пневматического привода:
Camoszi 454-015-220В-50/60Гц или - 24 В пост. тока, прочие - по отдельному заказу;
Lucifer 341 PO2
- X** = Специальное дополнительное оборудование по отдельному заказу



Пневматические вентили Laroх являются отличным выбором при перекачке абразивных сред, таких как карбонат кальция.

Различные виды приводов

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД (Н)

Гидравлический привод представляет собой цилиндр двухстороннего действия. Стандартное рабочее давление для гидравлического цилиндра составляет не менее 150 bar. Окончательный размер цилиндра определяется по давлению в линии.

Стандартный цилиндр оснащён управляемым обратным клапаном, который удерживает пережимной вентиль в положении, при котором отсутствует гидравлическое давление.

Гидравлический привод с электрогидравлическим позиционером (НР)

При необходимости регулирования потока гидравлический привод оснащается электрогидравлическим позиционером. Стандартный входной сигнал для электрогидравлического позиционера составляет 4-20 мА.

Товарная номенклатура вентиля Larox включает также гидравлические блоки питания для приведения в действие гидравлических клапанов. Оборудование для специального применения поставляется по отдельному заказу.



PVE100H16-233R



Вентили Ларокс опробованы в качестве стандартного оборудования более чем на 600 фильтр-прессах Larox.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРИВОДОВ

- L** = Шины для разжимания шланга
- R** = Индуктивные датчики зазора:
Telemecanique XS1-N18 (DC 3W PNP или NPN)
XS1-M18 (пер.т./пост.т., 2Вт)
Neles NI 7211 (NAMUR)
Другие типы – по отдельному заказу.
- T** = Механические ограничители:
Telemecanique XCK-M102
Neles Nk 7201
Другие типы – по отдельному заказу.
- X** = Специальное дополнительное оборудование по отдельному заказу

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД (Е)

Стандартный электромеханический привод серий AUMA Norm SA и Rotork IQ оборудуется встроенными концевыми выключателями и ручным маховиком. Стандартное напряжение составляет 400 В 50 Гц, прочее – по отдельному заказу.

Электромеханический привод с электронным позиционером (ЕО)

Стандартными являются приводы серий AUMA Norm SA с RWG, AUMA Matic SAM или Rotork IQ. Стандартный входной сигнал для электромеханического позиционера равен 4-20 мА. Все электромеханические приводы комплектуются устройством ручного управления.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИХ ПРИВОДОВ

- L = Шины для принудительного разжимания шланга
- X = Специальное дополнительное оборудование по отдельному заказу



PVE100E6-201 (Auma)



PVE100E06-201 (Auma Matic)



PVE100E6-201 (Rotork IQ)



Вентили с электромеханическим приводом широко используются при добыче нефти на морских буровых установках.

Типовая маркировка вентиля

Пример кода при заказе: PVE100AK10 - 203L

Этот код обозначает, что вентиль Larox имеет:
закрытый корпус, диаметр шланга 100 мм,
пневматический привод с электропневматическим

позиционером, давление 10 bar, рассверловка фланца
DIN PN10, материал корпуса – Fe, форма фланца – 3 и
шины для разжимания шланга.

PVE	300	M	10	2	0	3	L
МОДЕЛЬ	ДИАМЕТР (ДУ)	ПРИВОД	КЛАСС ПО ДАВЛЕНИЮ (PN)	ОТВЕРСТИЯ В ФЛАНЦЕ	МАТЕРИАЛ КОРПУСА	ФОРМА ФЛАНЦА	ВСПОМОГАТ. ОБОРУДОВ-Е
PV = открытая	25-1000	M = ручной	1 = 1 bar	1 = –	0 = Fe	Определяется	L= шины для разжимания шланга
PVE = закрытая		A = пневматический	6 = 6 bar	2 = DIN PN 10	1 = –	изготовителем	Q= вентиль быстрого выхлопа
PVS = полностью герметичная		AB = с ручным управлением в обход автоматики	10 = 10 bar	3 = DIN PN 16	2 = AISI 316	вентиля	R= индуктивные ограничители
PVE/S = закрытая/герметичная		AK = электропневм. позиционер	16 = 16 bar	4 = DIN PN 25	3 = AISi	тип 1 тип 2	S= магнитные ограничители
		AN = пневм. позиционер	25 = 25 bar	5 = DIN PN 40	4 = прочий	тип 3 тип 4	T= механические ограничители
		AU = пневм. пружина	40 = 40 bar	6 = ANSI 150	5 = полиуретан		Z= электро-магнитный вентиль
		AV = механическая пружина	64 = 64 bar	7 = ANSI 300			X= прочее, определяется отдельно
		H = гидравлический	100 = 100 bar	8 = B.S.TABLE D			
		HP = гидравлич. позиционер		9 = прочая			
E = электромеханич.							
EO = элетрич. позиционер							

*) Fe DN25-200 (DIN 1691-GG25), эпоксидное покрытие K18-E180/2-FeSa 2Ω
 DN200: Fe37B (DIN 17100-Rst-2), эпоксидное покрытие K180-E180/2-FeSa 2Ω
 AISI 316 DN25-200: литой (DIN 17445; 1.4408)
 DN250...: сварной (DIN 17122-17440)
 AISi DN25-150: алюминиевый сплав (DIN 1725 AISi 12) эпоксидное покрытие K18-E180/2-FeSa 2Ω
 PU серий Ciba 5000

Типовая маркировка шлангов

NR	10	300	750	3	L	2
МАТЕРИАЛ ШЛАНГА	КЛАСС ПО ДАВЛЕНИЮ (PN)	ВНУТР. ДИАМ. ШЛАНГА	ДЛИНА ШЛАНГА	ФОРМА ФЛАНЦА	ВСПОМОГАТ. ОБОРУДОВ-Е	ОТВЕРСТИЕ В ФЛАНЦЕ
NR = природный каучук	1 = 1 bar	(мм)	(мм)	тип 1	- = без шин	1 = -
NRF = природный пищевой каучук	6 = 6 bar			тип 2	L = шины для разжимания шланга	2 = DIN PN 10
SBR/T = бутадиен-стирольный сополимер	10 = 10 bar			тип 3		3 = DIN PN 16
IR = бутилкаучук	16 = 16 bar			тип 4		4 = DIN PN 25
NBR = бутадиен - акрилонитрильный каучук	25 = 25 bar					5 = DIN PN 40
HNBR = гидрированный бутадиен-акрилонитрильный каучук	40 = 40 bar					6 = ANSI 150
NBRF = пищевой бутадиен-акрилонитрильный каучук	64 = 64 bar					7 = ANSI 300
FPM = фторкаучук	100 = 100 bar					8 = B.S. TABLE D
CSM = хлорсульфированный полиэтилен						9 = прочая
EPDM = каучук на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера						
PU = полиуретан (ПУ)						
CR = хлоропреновый каучук						
_ /PU = внутренняя поверхность шланга с ПУ-покрытием						
_ /M = шланг Larox SensoMate						

Продукция компании Larox пользуется успехом во многих отраслях

Целлюлозно-бумажная промышленность

В целлюлозно-бумажной промышленности вентили Larox успешно используются в следующих технологических процессах:

- Окорочно-распиловочный цех
- Рекаустификация
- Мелование бумаги
- Промывка
- Сортировка
- Переработка макулатуры

Горная промышленность

Использование вентиля Larox позволяет решить много проблем в горнометаллургической и обогащательной промышленности, возникающих в ходе следующих технологических процессов:

- Измельчение
- Сгущение
- Флотация
- Фильтрация

Очистка сточных вод является идеальной областью применения вентиля Larox:

- Песколовки
- Переработка металлосодержащих отходов
- Обработка сточных вод
- Отходы

Пережимные шланговые вентили Larox успешно применяются также во многих других отраслях промышленности, таких как:

- Цементная
- Угольная
- Оффшорная нефте-газовая
- Производство красок и наполнителей
- Энергетическая
- Химическая
- Производство чугуна и стали
- Пищевая

Подробную информацию о сферах применения и справочную информацию можно получить в представительствах компании Larox.



Harmac Pacific в Nanaimo на восточном побережье острова Ванкувер, Британская Колумбия, Канада



Компания Bethlehem Steel Corporation в Спэрроуз Пойнт, Мэриленд, США



Завод по производству красок Тиккурила, Финляндия

Техническая информация экономит...



Программа расчёта размеров вентиля Laroх

Для повышения качества услуг, предоставляемых клиентам, компания Laroх Flowsys разработала программу расчёта размеров вентиля, позволяющую быстро и точно рассчитать размеры вентиля для различных применений. Программа графически показывает значения коэффициента расхода (C_v) для различных размеров вентиля. Суспензии, заданные пользователем, хранятся для последующего изучения их компонентного состава. При обращении к хранящимся данным по суспензии единицы метрической и американской системы мер автоматически переводятся в соответствии с системными установками пользователя.

Библиотека CAD-чертежей вентиля Laroх

Многие конструкторские бюро были обеспечены библиотеками CAD-чертежей вентиля Laroх. Это позволило конструкторам легко добавлять чертежи AutoCad 13, 14 к своим собственным технологическим чертежам. Последнюю версию программы расчёта размеров вентиля Laroх и библиотеки CAD-чертежей всегда можно получить в представительствах компании Laroх или через Интернет (www.larox.fi).

Справочная информация для облегчения выбора вентиля

Маркетинговая и справочная информационная система по вентилям Laroх содержит самую новую информацию о возможностях применения и отзывы потребителей о пережимных шланговых вентилях Laroх. Подробная справочная информация легко доступна клиентам по всему миру через систему обслуживания клиентов фирмы Laroх.

...покупателю время и средства

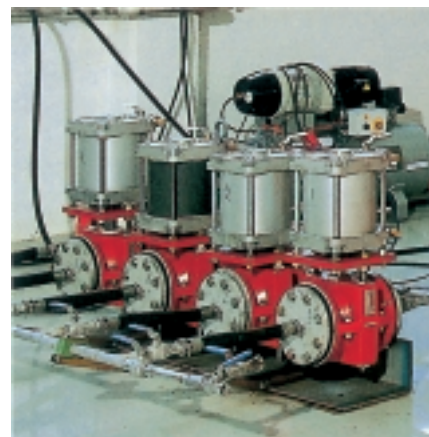


Замкнутая система перекачки и циркуляции на исследовательском центре фирмы Larox

Исследовательский центр концерна Larox

Новый исследовательский центр концерна Larox предлагает прекрасные возможности для испытания и разработки вентилей Larox. В исследовательском центре имеется замкнутая система перекачки и циркуляции, в которой технологический процесс клиента может моделироваться с использованием реальных суспензий. Система оснащена устройством автоматического сбора данных, повышающим качество процесса испытания и разработки вентилей в условиях рабочего потока, что обеспечивает проведение базовых исследований

для систем регулирования потоков, и данные этих исследований могут в дальнейшем использоваться для точной регулировки и диверсификации систем конструирования вентилей Larox. Кроме того, с целью увеличения срока службы и устойчивости вентилей Larox к механическим напряжениям постоянно проводятся испытания на стойкость к высокочастотным механическим нагрузкам и длительным нагрузкам в условиях воздействия химически агрессивных сред. В лаборатории изучают также возможности использования различных конструкций и материалов вентилей для создания новых узлов и исполнительных механизмов.



Испытание на механическое напряжение является одним из многих испытаний, проводимых в исследовательском центре концерна Ларокс.