

АВК ЗАДВИЖКА МАГИСТРАЛЬНАЯ, PN 10 ИЛИ PN 16, ДЛЯ ГАЗА



02/70

Согласно DIN 3352 часть 4, с возможностью замены уплотнения штока под давлением
Расстояние между торцами: F 5 по DIN 3202, часть 1
Размеры фланцев и отверстий : по ISO 7005-2 (EN 1092-2; 1997, DIN 2501)

Назначение:

для газа с температурой до -20°C
и макс. +60°C

Испытание:

По DIN 3230 часть 5:

Корпус:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,5 x PN водой (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)

Седло :
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Проверка рабочего крутящего момента

Дополнительные принадлежности по заказу:

Маховик
Удлинитель штока
Насадка штока

Сертификаты:

ГОСТ
Гостехнадзор РФ
DIN-DVGW-NG-4313BO0281
(DN 50-200, PN 16 – DN 300, PN 10)

Материалы:

Корпус и крышка
Покрытие
Шток
Уплотнение штока

Гайка уплотнения вала
Клиновой затвор

Упорное кольцо

Болты крышки
Прокладка крышки

Устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872

нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем

резины NBR

ковкий чугун, GGG-50, по DIN 1693 (марка 500-7 по BS 2789)

внутри и снаружи порошковое эпоксидное по DIN 30677, нанесенное электростатическим способом

нержавеющая сталь, DIN x 20 Cr 13

грязеуловительное кольцо из NBR, 4 шт. кольца кругл.сеч.из NBR, манжета из NBR

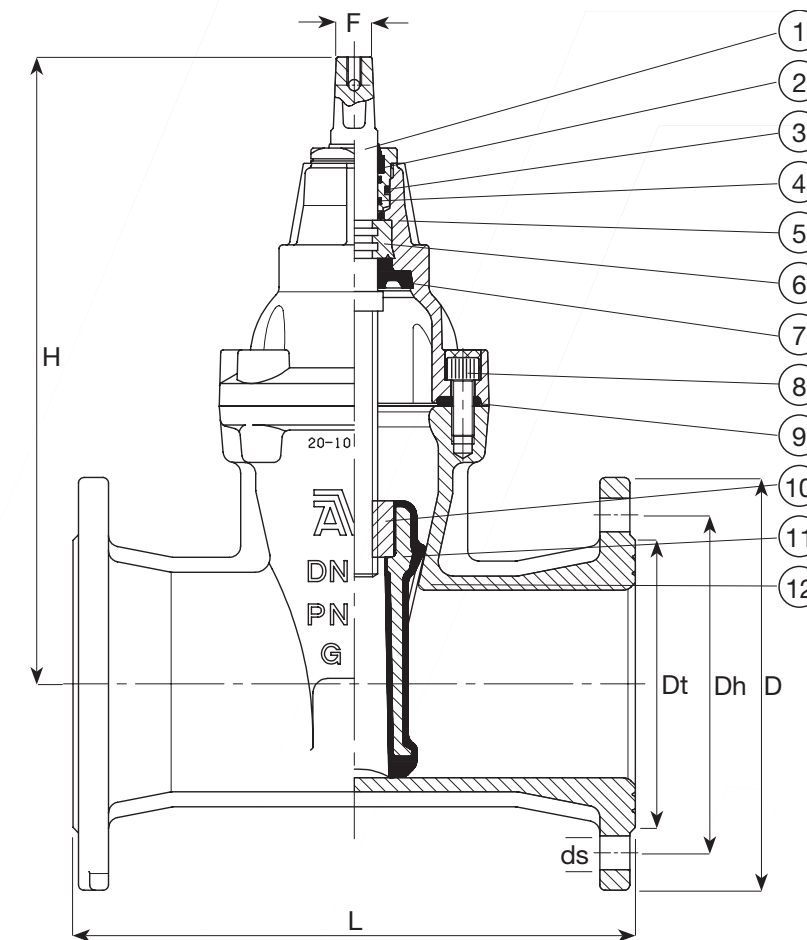
устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2874

ковкий чугун GGG-50, с полностью вулканизированным NBR сердечником, с внутренней гайкой клина из устойчивой к обесцинкованию латуни CZ 132 по BS 2874

устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872

нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем

резины NBR



Компоненты

1. Шток
2. Кольцо грязеуловительное из NBR
3. Гайка уплотнения штока
4. Кольцо кругл. сеч. из NBR
5. Крышка корпуса
6. Упорное кольцо
7. Манжета из резины NBR
8. Болт крышки корпуса
9. Прокладка крышки корпуса
10. Гайка затвора
11. Клиновой затвор
12. Корпус

Согласно DIN 3352 часть 4, с возможностью замены уплотнения штока под давлением
Расстояние между торцами: F 5 по DIN 3202, часть 1
Размеры фланцев и отверстий : по ISO 7005-2 (EN 1092-2; 1997, DIN 2501)

Ссыл. №	DN	L мм	H мм	D мм	Dt мм	Dh мм		ds мм		Кол-во болтов		F мм	Масса кг
						PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16		
02-040-70012	40	240	241	150	83	110		19		4		14	11
02-050-70012	50	250	241	165	102	125		19		4		14	12
02-065-70012	65	270	271	185	122	145		19		4		17	15
02-080-70012	80	280	297	200	138	160		19		8		17	19
02-100-70012	100	300	334	220	158	180		19		8		19	25
02-125-70012	125	325	376	250	188	210		19		8		19	33
02-150-70012	150	350	448	285	212	240		23		8		19	49
02-200-700X2	200	400	562	340	268	295	295	23	23	8	12	24	70
02-250-700X2	250	450	664	400	320	350	355	23	28	12	12	27	110
02-300-700X2	300	500	740	455	370	400	410	23	28	12	12	27	160
02-350-700X2*	350	550	940	520	430	460	470	23	28	16	16	32	320
02-400-700X2	400	600	940	575	482	515	525	28	31	16	16	32	342
02-450-700X2**	450	650	951	640	535	565	585	28	31	20	20	32	360
02-500-700X2***	500	700	951	715	590	620	650	28	34	20	20	32	417

X: 0 = PN 10
1 = PN 16

* болтовые отверстия фланцев 350 мм высверлены по DIN 2501 с увеличенным внутренним диаметром (400 мм)

** болтовые отверстия фланцев 450 мм высверлены по DIN 2501 с сокращенным внутренним диаметром (400 мм)

*** болтовые отверстия фланцев 500 мм высверлены по DIN 2501 с сокращенным внутренним диаметром (400 мм)

Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".

Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

АВК ЗАДВИЖКА
МАГИСТРАЛЬНАЯ,
PN 10 ИЛИ PN 16,
ДЛЯ ГАЗА



06/70

Согласно DIN 3352 часть 4, с возможностью замены уплотнения штока под давлением
Расстояние между торцами: F4 по DIN 3203, часть 1
Размеры фланцев и отверстий : по ISO 7005-2 (EN 1092-2; 1997, DIN 2501)

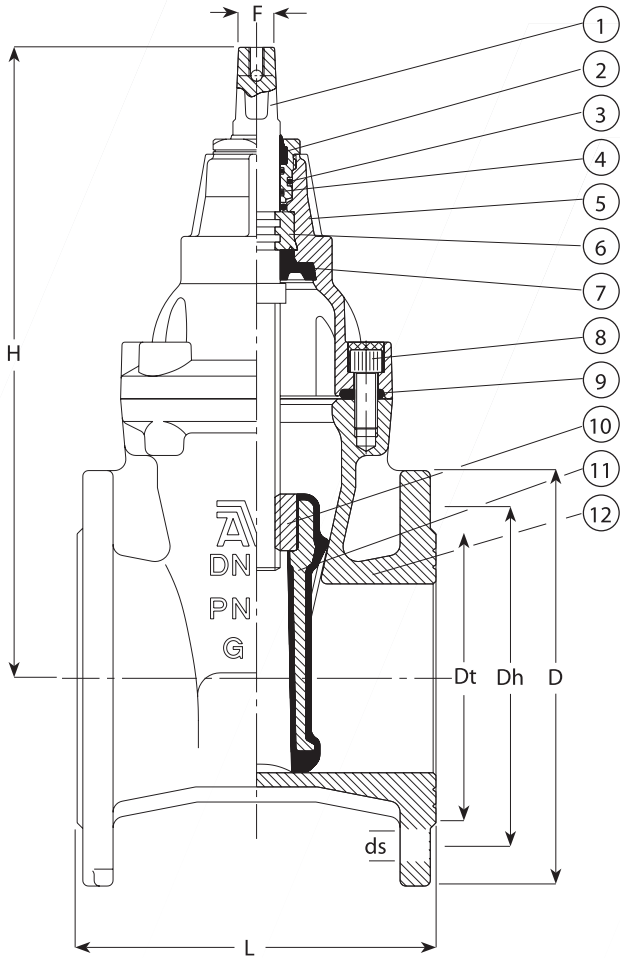
Назначение :
для газа с температурой
мин. -20°C, макс. +60°C

Испытание :
По DIN 3230 часть 5:
Корпус:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,5 x PN водой (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Седло:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3) 1,1
x PN воздухом (PG 3)
Проверка рабочего крутящего
момента

Дополнительные принадлежности по заказу:
Маховик
Удлинитель штока
Насадка штока

Сертификаты:
ГОСТ
Гостехнадзор РФ
DIN-DVGW-NG4313BO0281

Материалы :
Корпус и крышка ковкий чугун, GGG-50, по DIN 1693 (марка 500-7 по BS 2789)
Покрытие внутри и снаружи порошковое эпоксидное по DIN 30677, нанесенное электростатическим способом
Шток нержавеющая сталь, DIN x 20 Cr 13
Уплотнение штока грязесъемное кольцо из NBR, 4 шт. кольца кругл.сеч.из NBR, манжета из NBR
Гайка уплотнения вала устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2874
Клиновой затвор ковкий чугун GGG-50, с полностью вулканизированным NBR сердечником, с внутренней гайкой клина из устойчивой к обесцинкованию латуни CZ 132 по BS 2874
Упорное кольцо устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
Болты крышки нержавеющая сталь A2, пломбированы термостеком
Прокладка крышки резина NBR



- Компоненты**
- 1. Шток
 - 2. Кольцо грязесъемное из NBR
 - 3. Гайка уплотнения штока
 - 4. Кольцо кругл. сеч. из NBR
 - 5. Крышка корпуса
 - 6. Упорное кольцо
 - 7. Манжета из резины NBR
 - 8. Болт крышки корпуса
 - 9. Прокладка крышки корпуса
 - 10. Гайка затвора
 - 11. Клиновой затвор
 - 12. Корпус

Согласно DIN 3352 часть 4, с возможностью замены уплотнения штока под давлением
Расстояние между торцами: F4 по DIN 3203, часть 1
Размеры фланцев и отверстий : по ISO 7005-2 (EN 1092-2; 1997, DIN 2501)

Ссыл. №	DN	L мм	H мм	Dt мм	D мм	Dh мм		ds мм		Кол-во болтов		F мм	Масса кг
						PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16		
06-040-70012	40	140	241	83	150	110		19		4		14	12
06-050-70012	50	150	241	102	165	125		19		4		14	12
06-065-70012	65	170	271	122	185	145		19		4		17	15
06-080-70012	80	180	297	138	200	160		19		8		17	19
06-100-70012	100	190	334	158	220	180		19		8		19	25
06-125-70012	125	200	376	188	250	210		19		8		19	33
06-150-70012	150	210	448	212	285	240		23		8		19	49
06-200-700X2	200	230	562	268	340	295	295	23	23	8	12	24	70
06-250-700X2	250	250	664	320	400	350	355	23	28	12	12	27	110
06-300-700X2	300	270	740	370	455	400	410	23	28	12	12	27	160

X: 0 = PN 10
1 = PN 16
Верхние болтовые отверстия фланцев DN 250 и DN 300 имеют метрическую резьбу (M20 для PN 10 и M24 для PN 16)

Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".
Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

АВК ЗАДВИЖКА
ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ,
PN 4, ДЛЯ ГАЗА



03/25

По EN 13774
С внутренней резьбой
С возможностью замены уплотнения штока под давлением

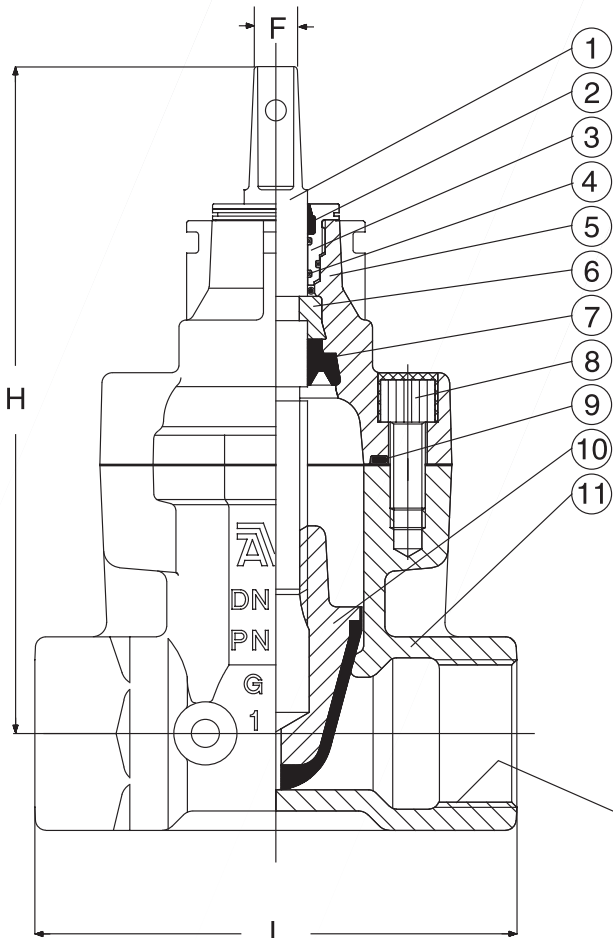
Назначение :
для газа с температурой
мин. -20°C, макс. +60°C,
макс. допустимая темп.
для ПЭ труб +20°C

Испытание :
По DIN 3230 часть 5:
Корпус:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,5 x PN водой (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Седло:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Проверка рабочего крутящего
момента

**Дополнительные принадлежности
по заказу:**
Насадка штока
Маховик
Удлинительный шпиндель

Сертификаты:
ГОСТ
Гостехнадзор РФ
DVGW (MOP 10/PN 10)
DIN-DVGW - NG-4313BQ0203

Материалы :
Корпус и крышка ковкий чугун, GJS-400-15 по DIN 1593
(марка 420-12 по BS 2789)
Покрытие внутри и снаружи порошковое
эпоксидное по DIN 30677,
нанесенное электростатическим
способом
Шток нержавеющая сталь, DIN x 20 Cr 13
Уплотнение штока грязесъемное кольцо из NBR,
4 шт. кольца кругл.сеч.из NBR,
манжета из NBR
Гайка уплотнения устойчивая к обесцинкованию
латунь CZ 132 по BS 2872
Клиновой затвор латунь CZ 132 по BS 2872,
устойчивая к обесцинкованию,
вулканизированная резиной NBR
Упорное кольцо устойчивая к обесцинкованию
латунь CZ 132 по BS 2872
Болты крышки нержавеющая сталь A2,
пломбированы термоклеем
Прокладка крышки резина NBR



- Компоненты**
- 1. Шток
 - 2. Кольцо грязесъемное из NBR
 - 3. Гайка уплотнения штока
 - 4. Кольцо круглого сечения из NBR
 - 5. Крышка корпуса
 - 6. Упорное кольцо
 - 7. Манжета из резины NBR
 - 8. Болт крышки корпуса
 - 9. Прокладка крышки корпуса
 - 10. Клиновой затвор
 - 11. Корпус

BSP

По EN 13774
С внутренней резьбой
С возможностью замены уплотнения штока под давлением

Ссыл. №	DN	BSP	L мм	H мм	F мм	Масса кг
03-032-25	25	1"	115	180	13	2.9
03-040-25	32	1 1/4"	130	190	13	2.9
03-050-25	40	1 1/2"	150	203	13	5.2
03-063-25	50	2"	180	213	13	6.4

Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".
Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения,
материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.



Уникальная конструкция и ее преимущества

- Внутри и снаружи клин вулканизирован резиной NBR, что обеспечивает 100% герметичность.
- Легкое закрытие задвижки обеспечивается специальной системой направляющих на клине и корпусе, которые остаются параллельными даже под давлением.
- Полный проход задвижки обеспечивает минимальную потерю давления в трубопроводе и дает возможность врезки под давлением.
- Смена уплотнения штока возможна под давлением независимо от положения клина.
- Три независимых уплотнения штока обеспечивают полную герметичность и минимальные моменты кручения задвижки.
- Болты, соединяющие верхнюю крышку с корпусом задвижки, находятся в углублениях, залитых термоклеем.



Клиновые задвижки AVK со стальными концами под приварку

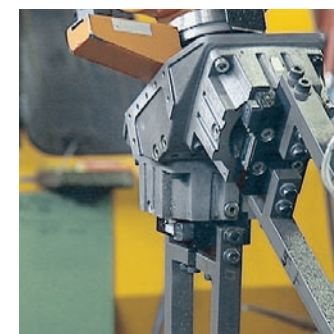
Для приварки к стальным трубопроводам среднего или низкого давления

У задвижек серии 46/64 – короткое межфланцевое расстояние, а у 46/70 – длинное. Длинная строительная длина задвижек серии 46 упрощает монтаж на трубопроводе. Свободный доступ к стальным концам облегчает сварочные работы.

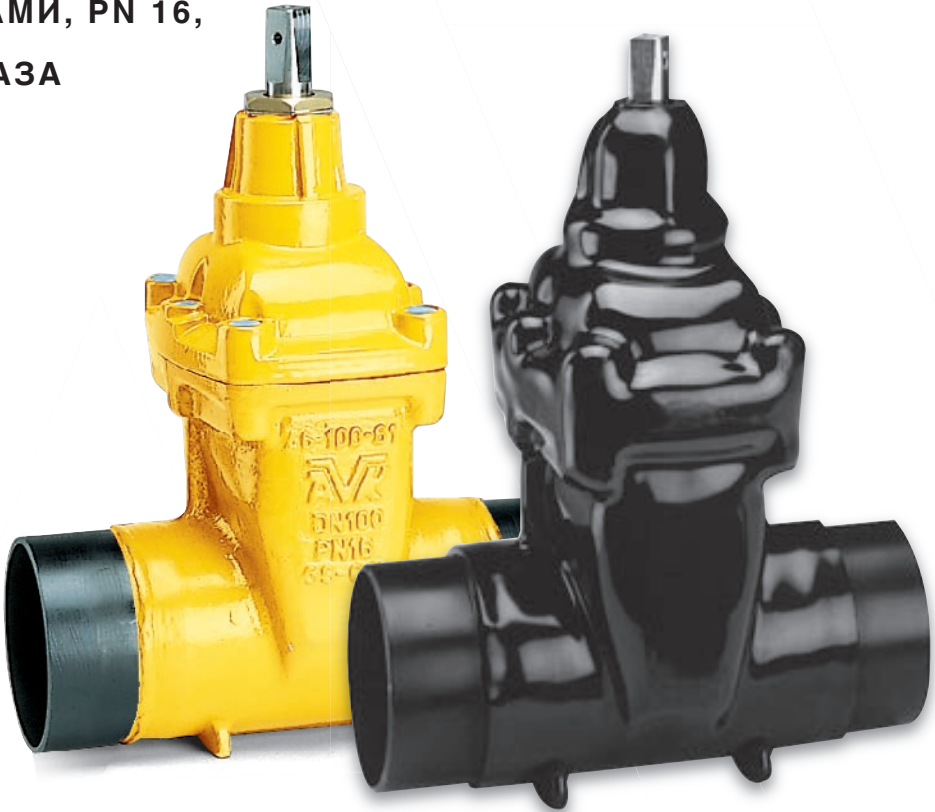
Верхние крышки задвижек изготавливаются из чугуна, нижние части - из литой стали GS-C 25 N, а сварные концы - по стандарту DIN 3239 ч. 1. Относительно небольшой вес задвижек упрощает обращение с ними на объекте. Задвижки со стальными концами под приварку поставляются размерами от DN 50 до DN 300.

В качестве защиты от коррозии и для долгосрочной службы задвижки, ее внутренние и наружные поверхности имеют эпоксидное покрытие, нанесенное электростатическим способом, по DIN 30677, желтого цвета RAL 1023. Покрытие из химически обработанного полиуретана (PUR) по DIN 30671 представляет собой надежную антикоррозийную и катодную защиту, и поэтому особенно подходит для установки в агрессивной (болотистой) почве, а также для установки газовых задвижек AVK на стальные трубопроводы.

Каждая задвижка имеет проставленный в верхней части штока индивидуальный номер, который позволяет проследить всю историю задвижки – от изготовления до демонтажа. На каждую задвижку предоставляются номерные технические паспорта и сертификаты.



АВК ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ
СО СТАЛЬНЫМИ СВАРНЫМИ
КОНЦАМИ, PN 16,
ДЛЯ ГАЗА



46/64

Согласно DIN 3437 и DIN 3230
Присоединяется сваркой встык к стальным трубам по DIN 2470 часть 2,
с короткой строительной длиной по DIN S8.
С возможностью замены уплотнения штока под давлением

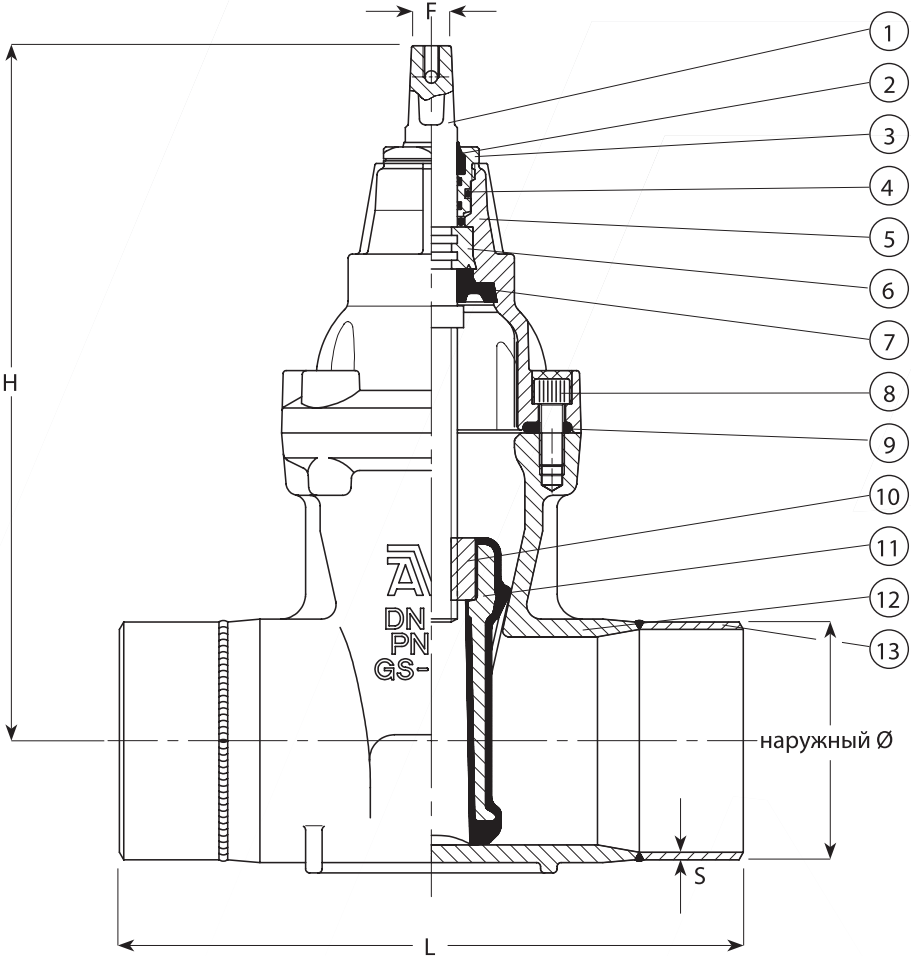
Назначение :
для газа с температурой
мин. -20°C, макс. +60°C

Испытание :
По DIN 3230 часть 5:
Корпус:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,5 x PN водой (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Седло:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Проверка рабочего
крутящего момента

Дополнительные принадлежности по заказу:
Маховик
Удлинитель штока
Насадка штока

Сертификаты:
ГОСТ
Гостехнадзор РФ
DIN-DVGW-NG-4313BO0281

Материалы :
Корпус и крышка ковкий чугун, GGG-50, по DIN 1693 (марка 500-7 по BS 2789)
Корпус сталь литая GS-C25N по DIN 17245
Покрытие **Эпоксидное** порошковое (желтый RAL 1023) по DIN 30677 - внутри и снаружи, нанесенное электростатическим способом; или **Эпоксидное** порошковое (желтый RAL 1023) по DIN 30677 – только внутри, а снаружи полиуретановое (PUR) по EN 10290
Шток нержавеющая сталь, DIN x 20 Cr 13
Уплотнение штока грязесъемное кольцо из NBR, 4 шт. кольца кругл.сеч.из NBR, манжета из NBR
Гайка уплотнения вала устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
Клиновой затвор ковкий чугун GGG-50, с полностью вулканизированным NBR сердечником, с внутренней гайкой клина из устойчивой к обесцинкованию латуни CZ 132 по BS 2874
Упорное кольцо устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
Болты крышки нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
Прокладка крышки резина NBR
Стальные патрубки Сталь 35.8 по 17175



- Компоненты**
- 1. Шток
 - 2. Кольцо грязесъемное из NBR
 - 3. Гайка уплотнения штока
 - 4. Кольцо круглого сечения
 - 5. Крышка корпуса
 - 6. Упорное кольцо
 - 7. Манжета из резины NBR
 - 8. Болт крышки корпуса
 - 9. Прокладка крышки корпуса
 - 10. Гайка затвора
 - 11. Клиновой затвор
 - 12. Корпус
 - 13. Патрубок

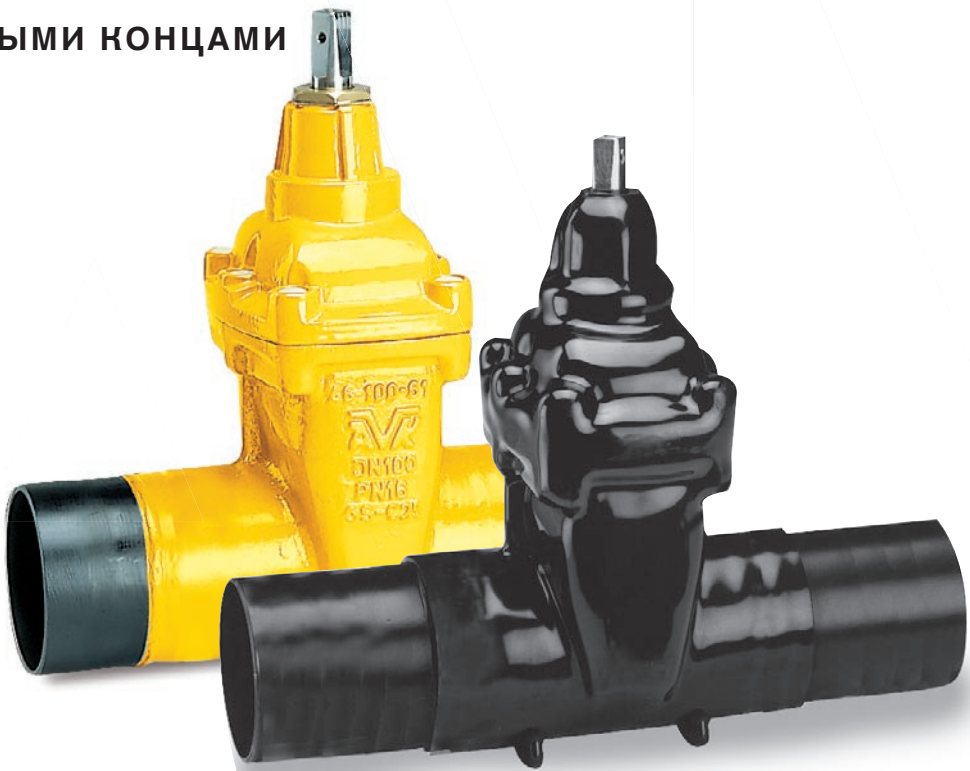
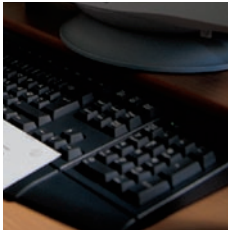
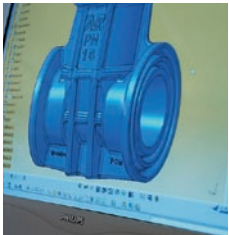
Согласно DIN 3437 и DIN 3230
Присоединяется сваркой встык к стальным трубам по DIN 2470 часть 2,
с короткой строительной длиной по DIN S8.
С возможностью замены уплотнения штока под давлением

С Эпоксидным покрытием		DN	Наруж.Ø стальн. трубы	Толщина (S) стальн. трубы мм	L мм	H мм	F мм	Масса кг
Ссыл. № / PG2	Ссыл. № / PG3							
46-050-6001237	46-050-6401237	50	60,3	2,9	250	241	14	8
46-080-6001237	46-080-6401237	80	88,9	3,2	280	297	17	14
46-100-6001237	46-100-6401237	100	114,3	3,6	300	334	19	25
46-150-6001237	46-150-6401237	150	168,3	4,5	350	448	19	49
46-200-6001237	46-200-6401237	200	219,1	6,3	400	562	24	70
46-250-6001237	46-250-6401237	250	273,0	6,3	450	664	27	88
46-300-6001237	46-300-6401237	300	323,9	7,1	500	740	27	128

С полиуретановым покрытием		DN	Наруж.Ø стальн. трубы	Толщина (S) стальн. трубы мм	L мм	H мм	F мм	Масса кг
Ссыл. № / PG2	Ссыл. № / PG3							
46-050-6001280	46-050-6401280	50	60,3	2,9	250	241	14	8
46-080-6001280	46-080-6401280	80	88,9	3,2	280	297	17	14
46-100-6001280	46-100-6401280	100	114,3	3,6	300	334	19	25
46-150-6001280	46-150-6401280	150	168,3	4,5	350	448	19	49
46-200-6001280	46-200-6401280	200	219,1	6,3	400	562	24	70
46-250-6001280	46-250-6401280	250	273,0	6,3	450	664	27	88
46-300-6001280	46-300-6401280	300	323,9	7,1	500	740	27	128

Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".
Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения,
материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

- AVK ЗАДВИЖКА
ДЛЯ ГАЗА, PN 16,
СО СТАЛЬНЫМИ
СВАРНЫМИ КОНЦАМИ



46/70

Согласно DIN 3437 и DIN 3230
Присоединяется сваркой встык к стальным трубам по DIN 2470 часть 2,
с большим расстоянием между торцами
С возможностью замены уплотнения штока под давлением

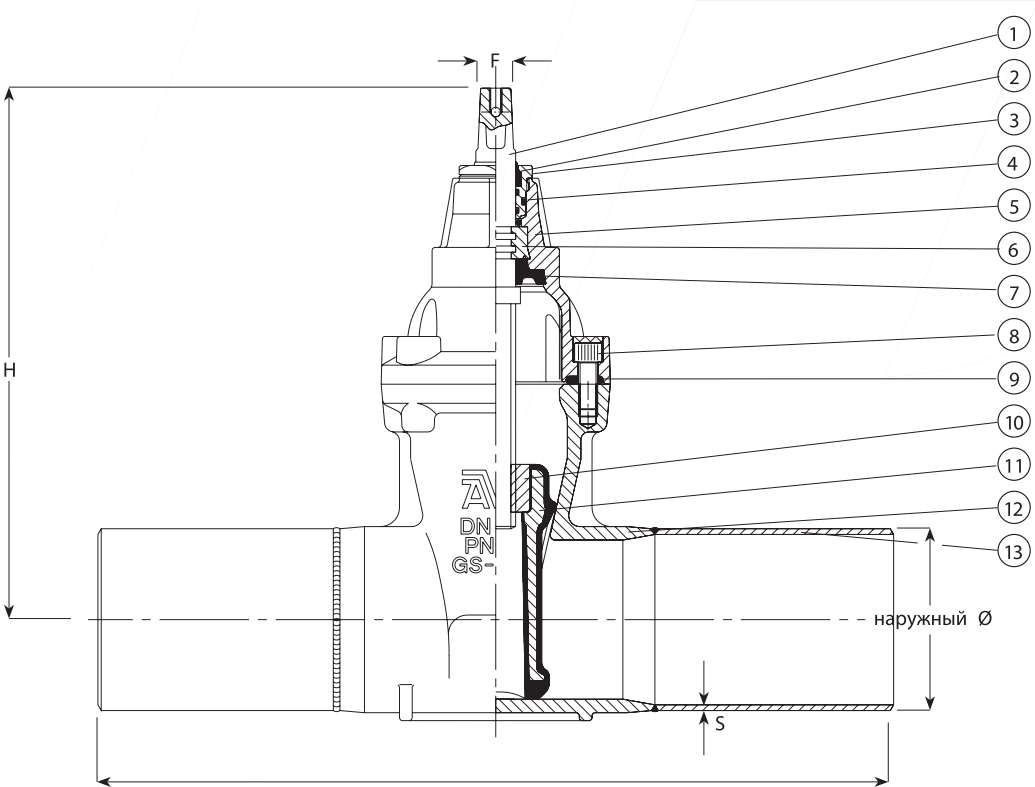
Назначение :
для газа с температурой
мин. -20°C, макс. +60°C,

Испытание :
По DIN 3230 часть 5:
Корпус:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,5 x PN водой (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Седло:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Проверка рабочего
крутящего момента

**Дополнительные
принадлежности по заказу:**
Маховик
Удлинитель штока
Насадка штока

Сертификаты:
ГОСТ
Гостехнадзор РФ
DIN-DVGW-NG-4313BO0281

Материалы :	
Крышка	ковкий чугун, GGG-50 по DIN 1693 класс 500-7 по BS 2789 (современное наименование : GJS-500-7 по EN 1563)
Корпус	сталь литая GS-C25N по DIN 17245 (современное наименование : GP240GN по EN 10213-2)
Покрытие	Эпоксидное порошковое эпоксидное (желтый RAL 1023) по DIN 30677, внутри и снаружи, нанесенное электростатическим способом; или Эпоксидное порошковое эпоксидное (желтый RAL 1023) по DIN 30677 – внутри, а снаружи полиуретановое (PUR) по EN 10290
Шток	нержавеющая сталь, DIN x 20 Cr 13
Уплотнение штока	грязеъемное кольцо из NBR, 4 шт. кольца кругл.сеч.из NBR, манжета из NBR
Гайка уплотнения вала	устойчивая к обесцинкиванию латунь CZ 132 по BS 2874
Клиновой затвор	ковкий чугун GGG-50, с полностью вулканизированным NBR сердечником, с внутренней гайкой клина из устойчивой к обесцинкиванию латуни CZ 132 по BS 2874
Упорное кольцо	устойчивая к обесцинкиванию латунь CZ 132 по BS 2872
Болты крышки	нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
Прокладка крышки	резина NBR
Стальные патрубки	Сталь 35.8 по DIN 17175



- Компоненты**
- 1. Шток
 - 2. Кольцо грязеъемное из NBR
 - 3. Гайка уплотнения штока
 - 4. Кольцо круглого сечения
 - 5. Крышка корпуса
 - 6. Упорное кольцо
 - 7. Манжета из резины NBR
 - 8. Болт крышки корпуса
 - 9. Прокладка крышки корпуса
 - 10. Гайка затвора
 - 11. Клиновой затвор
 - 12. Корпус
 - 13. Патрубки

Согласно DIN 3437 и DIN 3230
Присоединяется сваркой встык к стальным трубам по DIN 2470 часть 2,
с большим расстоянием между торцами
С возможностью замены уплотнения штока под давлением

С эпоксидным покрытием		DN	Наруж. Ø стальн. трубы	Толщина (S) стальн. трубы мм	L мм	H мм	F мм	Масса кг
Ссыл. No / PG2	Ссыл. No / PG3							
46-050-7001237	46-050-7401237	50	60.3	2.9	570	241	14	8
46-080-7001237	46-080-7401237	80	88.9	3.2	550	297	17	14
46-100-7001237	46-100-7401237	100	114.3	3.6	520	334	19	25
46-150-7001237	46-150-7401237	150	168.3	4.5	530	448	19	49
46-200-7001237	46-200-7401237	200	219.1	6.3	570	562	24	70
46-250-7001237	46-250-7401237	250	273.0	6.3	590	664	27	88
46-300-7001237	46-300-7401237	300	323.9	7.1	620	740	27	128

С полиуретановым покрытием		DN	Наруж. Ø стальн. трубы	Толщина (S) стальн. трубы мм	L мм	H мм	F мм	Масса кг
Ссыл. No / PG2	Ссыл. No / PG3							
46-050-7001280	46-050-7401280	50	60.3	2.9	570	241	14	8
46-080-7001280	46-080-7401280	80	88.9	3.2	550	297	17	14
46-100-7001280	46-100-7401280	100	114.3	3.6	520	334	19	25
46-150-7001280	46-150-7401280	150	168.3	4.5	530	448	19	49
46-200-7001280	46-200-7401280	200	219.1	6.3	570	562	24	70
46-250-7001280	46-250-7401280	250	273.0	6.3	590	664	27	88
46-300-7001280	46-300-7401280	300	323.9	7.1	620	740	27	128

Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".
Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения,
материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.



Основные характеристики и преимущества :

- Быстрота, эффективность и надежность монтажа задвижки на ПЭ трубопроводе с помощью стыковой сварки или электросварных фитингов
- Безболтовое соединение обеспечивает долгий срок службы трубопровода (равный сроку службы самой трубы)
- Место соединения чугунного патрубка задвижки и ПЭ патрубка обладает 100%-ой герметичностью и устойчивостью к растягивающим нагрузкам. Это соединение соответствует, как минимум, прочности самой трубы
- Задвижки можно заказать с патрубками из ПЭ любого типа, соответствующего марке ПЭ трубопровода

Клиновые задвижки AVK с ПЭ патрубками

Диапазон диаметров задвижек AVK серии 38 и 38 – от DN 25 до DN 300. Независимо от диаметра, базовая конструкция задвижек одинакова : запирающим элементом на задвижках малого диаметра также является обрезиненный клин.

Предприятия водо- и газоснабжения предъявляют высокие требования к герметичности своих сетей. В связи с возросшей популярностью ПЭ трубопроводов целесообразно использовать и клиновые задвижки AVK с ПЭ патрубками.

Надежность при монтаже

Благодаря гибкости труб из ПЭ, длинные участки трубопроводов можно сначала монтировать на поверхности земли, а затем опускать их в траншею. При использовании задвижек AVK с ПЭ патрубками, такой трубопровод будет оставаться на 100% герметичным и устойчивым к растягивающим нагрузкам.

Соединение задвижки с трубами

представляет собой уникальную на 100% герметичную конструкцию – прочнее самой ПЭ трубы. Отрезок стандартной ПЭ трубы надевается непосредственно на рифленый конец задвижки. Патентованная рифленая поверхность чугунного патрубка задвижки и стальное кольцо вокруг соединения обеспечивают плотное прилегание ПЭ трубы. Этот патентованный дизайн тестирован и утвержден DVGW, зарекомендовал себя как система соединения, превосходящая аналогичные системы.

Преимущества задвижек AVK :

- Полностью вулканизированный клин обеспечивает 100% герметичность и отсутствие коррозии
- Запрессованная неподвижная гайка клина предотвращает разрушающую вибрацию
- Направляющие в клине и корпусе задвижки способствуют низкому рабочему крутящему моменту при любых условиях потока среды
- Соединительные болты утоплены в крышке и герметизированы термоклеем во избежание коррозии
- Прокладка крышки, помещенная в специальное углубление, обеспечивает 100% герметичность
- Шток из нержавеющей стали с накатанной резьбой и стопорным кольцом обеспечивают надежное действие задвижки
- Три независимых уплотнения штока дают тройную надежность
- Нанесенное электростатическим способом эпоксидное покрытие надежно защищает от коррозии; кроме этого, задвижки можно заказать с внутренним эмалевым или наружным полиуретановым покрытием.

Материал и технические характеристики

Крышка и корпус – из ковкого чугуна по BS 2789 (DIN 1693). Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 30677 внутри и снаружи. Рабочие давления – PN4 или PN10, ПЭ патрубки по стандарту BS 3284 (DIN 8074). Полиуретановое покрытие (PUR) защищает задвижки от воздействия агрессивного грунта. Специальное основание для задвижки предотвращает передачу крутящего момента на подсоединенные трубы.

Ответительные задвижки с ПЭ патрубками

Для таких задвижек характерно высоконадежное соединение с трубами при помощи электросварных фитингов или сварки встык. Полнопроходность ответительных задвижек AVK предотвращает потери давления. Варианты изготовления – с наружным эпоксидным или полиуретановым покрытием диаметрами от DN25 до DN50.



АВК ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ
PN 4, ДЛЯ ГАЗА
С ФЛАНЦЕМ / ПЭ ПАТРУБКОМ



38/90

Согласно DIN 3537 и DIN 3230 часть 5
На одном конце – фланец по ISO 7005-2 (EN 1092-2: 1997, DIN 2501).
Другой конец - для присоединения сварной плавлением к ПЭ газопроводам
с рабочим давлением макс. 4 бар, с толщиной стенок SDR 11
С возможностью замены уплотнения штока под давлением

Назначение :
для газа с температурой
мин. -20°C, макс. +20°C

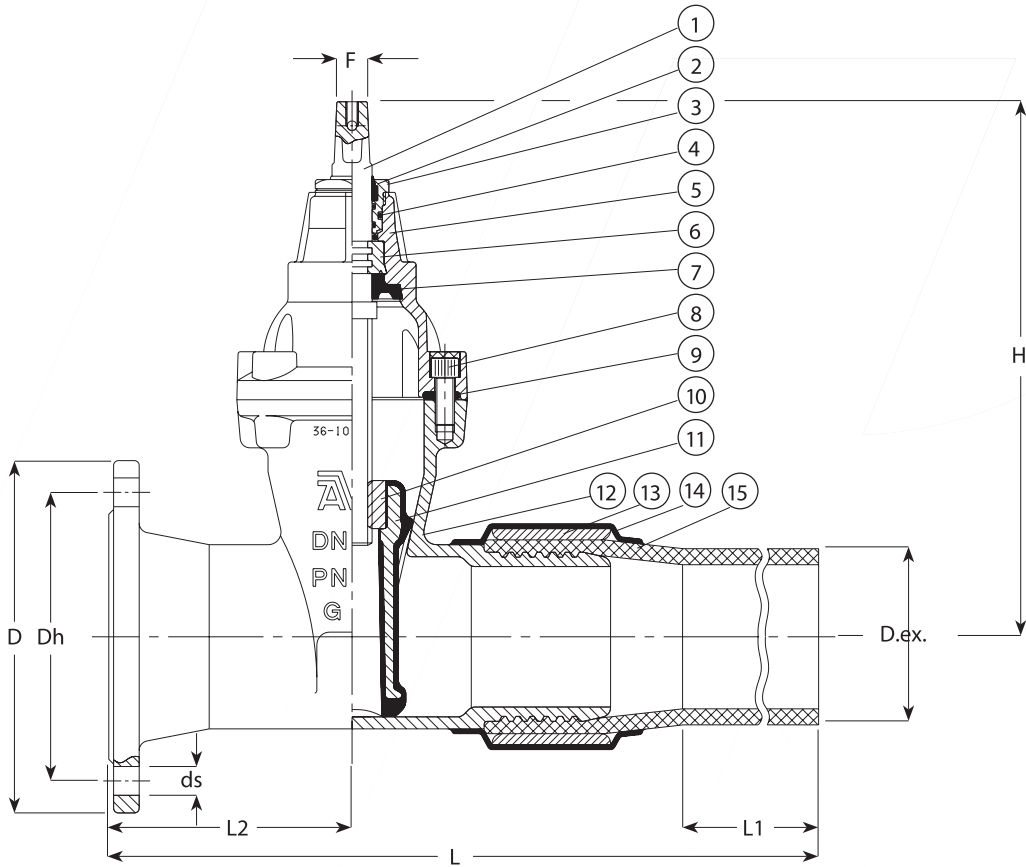
Испытания:
Задвижка:
Гидравлическое испытание
по DIN 3230 часть 4:
Корпус:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,5 x PN водой (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Седло:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Испытание воздухом по
DIN 3230 часть 5: 1,1 x PN
Проверка рабочего крутящего момента
Испытание патрубков
согласно: 1,5 x PN труб

Дополнительные принадлежности по заказу:
Маховик
Удлинитель штока
Насадка штока

Сертификаты:
Гостехнадзор РФ
DVGW-VP 600
IN-DVGW-NG-4313BO0281
DS 2199.1.2 (N. 1064A)
B.G.C./PS/PL 3

Материалы :	
Корпус и крышка	ковкий чугун, GGG-50 по DIN 1693 класс 500-7 по BS 2789 (современное наименование : GJS-500-7 по EN 1563)
Покрытие *	внутри и снаружи порошковое эпоксидное по DIN 30677, нанесенное электростатическим способом
Шток	нержавеющая сталь, DIN x 20 Cr 13
Уплотнение штока	грязеъемное кольцо из NBR, 4 шт. кольца кругл.сеч.из NBR, манжета из NBR
Гайка уплотнения вала	устойчивая к обесцинкиванию латунь CZ 132 по BS 2872
Клиновой затвор	ковкий чугун GGG-50, с полностью вулканизированным NBR сердечником, с внутренней гайкой клина из устойчивой к обесцинкиванию латуни CZ 132 по BS 2874
Упорное кольцо	устойчивая к обесцинкиванию латунь CZ 132 по BS 2872
Болты крышки	нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
Прокладка крышки	резина NBR
Обжимные кольца	St 52 по DIN 2448/1629
Термоусадочный рукав	Пластик по DIN 30672
Патрубки	ПЭ трубы для газа, по B.G.C./ PS/ PL2 (DS 2131.2) DVGW G 477 по DIN 8074, 8075

* может поставляться снаружи покрытым полиуретановой смолой



- Компоненты**
- 1. Шток
 - 2. Кольцо грязеъемное из NBR
 - 3. Гайка уплотнения штока
 - 4. Кольцо кругл.сеч.из NBR
 - 5. Крышка корпуса
 - 6. Упорное кольцо
 - 7. Манжета из резины NBR
 - 8. Болт крышки корпуса
 - 9. Прокладка крышки корпуса
 - 10. Гайка затвора
 - 11. Клиновой затвор
 - 12. Корпус
 - 13. Обжимное кольцо
 - 14. Термоусадочный рукав
 - 15. Патрубок

Ссыл. №	DN фланцев PN10	Ø Наруж.Ø ПЭ-трубы	L мм	L1 мм	L2 мм	H мм	D мм	Dh мм	ds мм	Кол-во отверстий	F мм	Масса кг
38-063-90603	50	63	565	125	300	241	165	125	18	4	14	11
38-090-90603	80	90	621	140	255	297	200	160	18	8	17	21
38-110-90603	100	110	608	150	250	334	220	180	18	8	19	27
38-125-90603	125	125	640	166	250	376	250	210	18	8	19	36
38-160-90603	150	160	728	175	325	448	285	240	23	8	19	53
38-180-90603	150	180	725	175	265	448	285	240	23	8	19	56
38-225-90603	200	225	754	200	265	562	340	295	23	8	24	92

Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".
Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

AVK ЗАДВИЖКА
МАГИСТРАЛЬНАЯ, PN 4,
С ПЭ ПАТРУБКАМИ
ДЛЯ ГАЗА



36/90

Согласно DIN 3537 и DIN 3230 часть 5
Присоединяется сваркой плавлением в ПЭ газопроводах
с толщиной стенок SDR 11, с рабочим давлением макс. 4 бар
С возможностью замены уплотнения штока под давлением

Назначение:
для газа с температурой до -20°C
и макс. +20°C

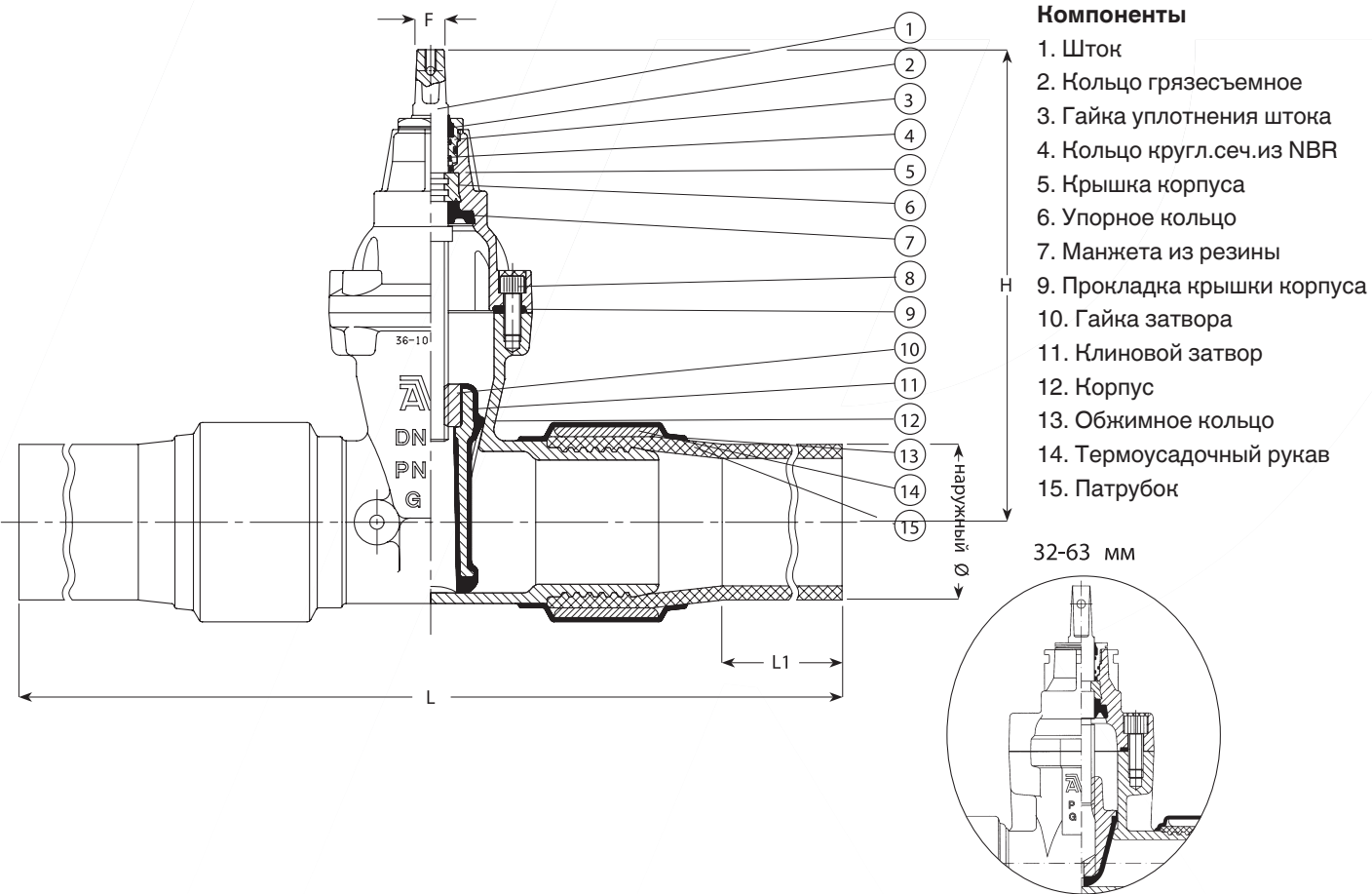
Испытания:
Задвижка:
Гидравлическое испытание
по DIN 3230 часть 4:
Корпус:
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,5 x PN водой (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Седло :
0,5 бар воздухом (PG 2, PG 3)
1,1 x PN воздухом (PG 3)
Испытание воздухом по
DIN 3230 часть 5: 1,1 x PN
Проверка рабочего
крутящего момента
Испытание патрубков
согласно: 1,5 x PN труб

Дополнительные принадлежности по заказу:
Маховик
Удлинитель штока
Насадка штока
Основание

Сертификаты:
ГОСТ
Гостехнадзор РФ
DVGW-VP 600
IN-DVGW-NG-4313BO0281
DS 2199.1,2 (N. 1064A)

Материалы :
Корпус и крышка ковкий чугун, GGG-50, по DIN 1693 (марка 500-7 по BS 2789)
Покрытие * внутри и снаружи порошковое эпоксидное по DIN 30677, нанесенное электростатическим способом
Шток нержавеющая сталь, DIN x 20 Cr 13
Уплотнение штока грязесъемное кольцо из NBR, 4 шт. кольца кругл.сеч.из NBR, манжета из NBR
Гайка уплотнения устойчивая к обесцинкиванию латунь CZ 132 по BS 2872
Клиновой затвор** ковкий чугун GGG-50, с полностью вулканизированным NBR сердечником, с внутренней гайкой клина из устойчивой к обесцинкиванию латуни CZ 132 по BS 2874
Упорное кольцо устойчивая к обесцинкиванию латунь CZ 132 по BS 2872
Болты крышки нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
Прокладка крышки резина NBR
Обжимные кольца St 52 по DIN 2448/1629
Термоусадочный рукав Пластик по DIN 30672
Патрубки ПЭ трубы для газа, по B.G.C./ PS/ PL2 (DS 2131.2) DVGW G 477 по DIN 8074, 8075

* может поставляться снаружи покрытым полиуретановой смолой
** 32-63 мм: из устойчивой к обесцинкиванию латуни CZ 132 по BS 2872, вулканизированной резиной NBR



Ссыл. No	DN	Наруж.Ø ПЭ-трубы	L мм	L1 мм	H мм	F мм	Масса кг
36-032-90603037	25	32	800	300	180	13	5.1
36-040-90603037	32	40	850	300	190	13	5.5
36-050-90603037	40	50	880	300	203	13	5.6
36-063-90603037	50	63	860	300	213	13	7.1
36-090-90603037	80	90	900	255	297	17	20.0
36-110-90603037	100	110	900	265	334	19	27.0
36-125-90603037	125	125	1100	300	376	19	39.0
36-160-90603037	150	160	1100	265	448	19	52.0
36-180-90603037	150	180	1100	265	448	19	58.0
36-225-90603037	200	225	1200	300	562	24	91.0

Исполнение :
Задвижка может поставляться с черным полиуретановым (ПУР) покрытием.

Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".
Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.



Аксессуары для газовой арматуры AVK

Удлинительные штоки фиксированной длины или телескопические - для управления задвижкой без колодца. Ассортимент штоков фиксированной длины для DN50-DN400: 800 – 1000 – 1250 – 1500 – 2000 – 3000 мм. Ассортимент телескопических штоков для DN40-DN400 с расстоянием от трубы до поверхности: 500 - 800, 700 - 1200, 1100 - 1700, 1700 – 3000 мм.

Уличные лючки /коверы, неподвижного или плавающего типа – для осмотра и быстрого доступа к регулированию задвижек, находящихся под землей. Подходят к обоим типам штоков, указанным выше. Неподвижные коверы – из GG25, а плавающие – из GGG50. Есть широкий ассортимент 10-50 мм регулирующих колец для изменения высоты ковера по отношению к уровню тротуара.

Уличные коверы из полиэтилена PEHD

Этот неподвижный тип ковера изготовлен из твердого полиэтилена PEHD, легкого и нержавеющей материала, изготовленного по стандарту DIN 4055. Крышку можно заказать с индивидуальной гравировкой. Коверы из полиэтилена PEHD подходят ко всем типам удлинительных штоков, устанавливаемых на клиновых и ответвительных задвижках, а также на подземных пожарных гидрантах.

Опорные плиты AVK для коверов

Опорные плиты AVK из твердого полиэтилена располагаются между грунтом и ковером для увеличения площади соприкосновения между ними. Плиту устанавливают на тщательно утрамбованный и выровненный гравий и песок, чтобы обеспечить равномерное распределение нагрузок на ее поверхности.

Универсальный ремонтный хомут

Этот хомут имеет уникальную уплотнительную систему, состоящую из ячеистой резины. Хомуты поставляются для труб диаметром от 80мм и с отводом от 50мм. Эти хомуты могут быть использованы для врезки в магистральную трубу под давлением.

Универсальный врезной тройник

Универсальный врезной тройник диаметрами от DN 100 до DN 300 и с отводами от DN 80 до DN 300 для чугунных или стальных труб, макс. давление 16 бар. Максимально допустимое угловое отклонение труб +/- 4°C. Эпоксидное покрытие снаружи и внутри

Т-образные ключи AVK

Ключи - из стали с эпоксидным покрытием. Предназначены для управления задвижкой со штоком.





Телескопического типа или фиксированной длины
Назначение: Для задвижек магистральных или ответвительных

Удлинительные шпиндели применяются для облегчения доступа к установленным под землей магистральным и ответвительным задвижкам при их обслуживании.

• Шпиндели фиксированной длины применяются, если известно расстояние от задвижки до поверхности и если настройка длины совсем не требуется, или она требуется только в ограниченной степени.

• Шпиндели телескопического типа применяются, если расстояние от задвижки до поверхности не определено и если после ее установки требуется настройка длины удлинительного шпинделя.

Шпиндель удлинительный телескопического типа

Удлинительный шпиндель телескопического типа с защитной трубой, верхним переходником, нижней крышкой и нижним соединительным кольцом из ПЭ. Внутри находятся верхний и нижний стержни квадратного сечения из гальванизированной стали с фрикционной пружиной из нержавеющей стали. Нижний переходник шпинделя - из гальванизированного пластичного чугуна.

Находящаяся посередине предохранительная муфта из пластмассы защищает от песка и грязи.

Насадка шпинделя имеет коническую форму под универсальный ключ. Верхняя манжета с "ушками" дает возможность подсоединения шпинделя к уличному лючку.

Для ответвительных задвижек внизу существует соединительное кольцо из ПЭ с предохранительной защелкой для присоединения к задвижке с помощью шплинта или без него.

Нанесена маркировка на внешней трубе, указывающая размер задвижки и ее длину.

Шпиндель удлинительный фиксированной длины

Шпиндель удлинительный фиксированной длины с предохранительной трубой, верхним переходником, нижней крышкой и нижним соединительным кольцом из ПЭ. Внутри находится труба квадратного сечения из гальванизированной стали и нижний переходник шпинделя из гальванизированного пластичного чугуна.

Насадка шпинделя имеет коническую форму для универсальных ключей.

Запатентованный дизайн AVK позволяет полностью подогнать длину удлинительного шпинделя фиксированной длины, укоротив его ножовочной пилой.

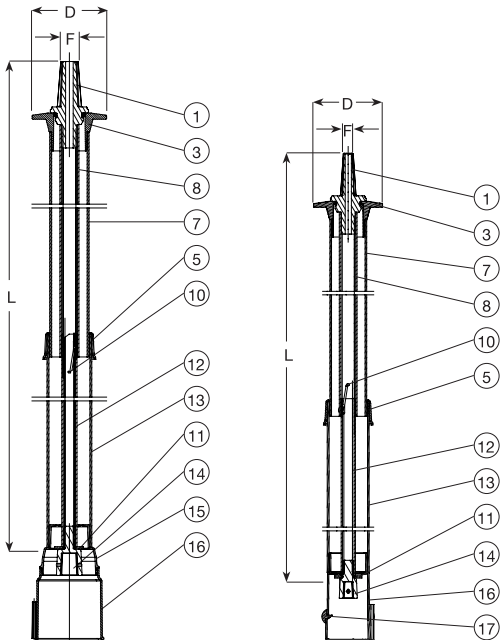
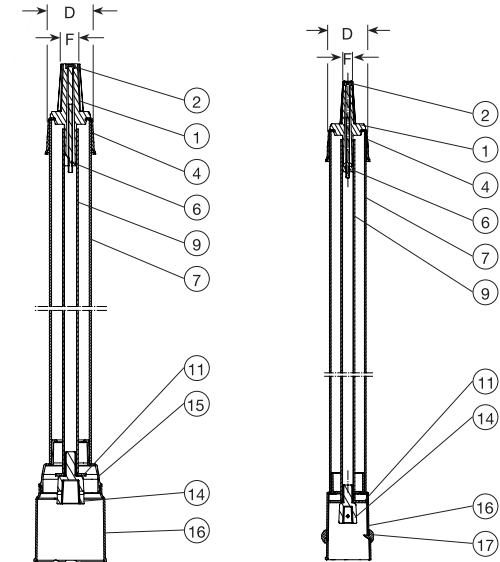
Нанесена маркировка на внешней трубе, указывающая размер задвижки и его длину.

Перечень компонентов

- 1. Насадка шпинделя
- 2. Болт
- 3. Верхний переходник шпинделя
- 4. Верхняя манжета
- 5. Предохранительная муфта, посередине
- 6. Гайка
- 7. Защитная труба
- 8. Верхний внутренний стержень
- 9. Внутренний стержень квадратного сечения
- 10. Стопорная пружина
- 11. Опорное кольцо
- 12. Нижний внутренний стержень
- 13. Нижняя защитная труба
- 14. Нижний переходник шпинделя
- 15. Колпачок нижнего переходника
- 16. Нижняя крышка
- 17. Нижнее соединительное кольцо

Фиксированной длины

Телескопического типа



Серия 04

Для воды, газа и сточных вод

Стандарт:

Удлинительный шпиндель для магистральных задвижек Фиксированной длины DN 50-400

Расстояние мм* DN	800	1000	1250	1500	2000	3000	F мм	D мм
	Ссыл. №	Ссыл. №	Ссыл. №	Ссыл. №	Ссыл. №	Ссыл. №		
50	04-050-35002	04-050-35502	04-050-36002	04-050-36502	04-050-37502	04-050-38002	23-32	64
65/80	04-080-35002	04-080-35502	04-080-36002	04-080-36502	04-080-37502	04-080-38002	23-32	64
100/125	04-125-35002	04-125-35502	04-125-36002	04-125-36502	04-125-37502	04-125-38002	23-32	64
150	04-150-35002	04-150-35502	04-150-36002	04-150-36502	04-150-37502	04-150-38002	23-32	64
200	04-200-35002	04-200-35502	04-200-36002	04-200-36502	04-200-37502	04-200-38002	23-32	64
250/300	04-300-35002	04-300-35502	04-300-36002	04-300-36502	04-300-37502	04-300-38002	23-32	64
350/400	-	-	04-400-36002	04-400-36502	04-400-37502	04-400-38002	23-32	64

размер F: Насадка (мм)

* Расстояние от водопроводной трубы до поверхности земли в мм



Серия 04

Для воды, газа и сточных вод

Стандарт:

Удлинительный шпиндель для магистральных задвижек Телескопического типа DN 40-400

L мм DN	450-700 (700-920)	650-1100 (900-1320)	1050-1750 (1300-1970)	1700-2900 (1950-3120)	F мм	D мм
	Ссыл. №	Ссыл. №	Ссыл. №	Ссыл. №		
40/50	04-050-40002	04-050-40502	04-050-41002	04-050-41502	23-32	98
65/80	04-080-40002	04-080-40502	04-080-41002	04-080-41502	23-32	98
100/125	04-125-40002	04-125-40502	04-125-41002	04-125-41502	23-32	98
150	04-150-40002	04-150-40502	04-150-41002	04-150-41502	23-32	98
200	04-200-40002	04-200-40502	04-200-41002	04-200-41502	23-32	98
250/300	04-300-40002	04-300-40502	04-300-41002	04-300-41502	23-32	98
350/400	04-400-40002	04-400-40502	04-400-41002	04-400-41502	23-32	98

размер F: Насадка (мм)

Все длины определяются как фактические



Серия 04

Для воды, газа и сточных вод

Стандарт:

Удлинительный шпиндель для ответвительных задвижек. Фиксированной длины DN 25-50

Ссыл. №	DN	Расстояние мм*	F мм	D мм
04-032-15001	25-50	800	14-22	64
04-032-15501	25-50	1000	14-22	64
04-032-16001	25-50	1250	14-22	64
04-032-16501	25-50	1500	14-22	64
04-032-17501	25-50	2000	14-22	64
04-032-18001	25-50	3000	14-22	64
04-032-15002	25-50	800	23-32	64
04-032-15502	25-50	1000	23-32	64
04-032-16002	25-50	1250	23-32	64
04-032-16502	25-50	1500	23-32	64
04-032-17502	25-50	2000	23-32	64
04-032-18002	25-50	3000	23-32	64

размер F: Насадка (мм)



Серия 04

Для воды, газа и сточных вод

Стандарт:

Удлинительный шпиндель для ответвительных задвижек Телескопического типа DN 25-50

Ссыл. №	DN	L мм	Расстояние мм*	F мм	D мм
04-032-20001	25-50	450-700	700-920	14-22	98
04-032-20501	25-50	650-1100	900-1320	14-22	98
04-032-21001	25-50	1050-1750	1300-1970	14-22	98
04-032-21501	25-50	1700-2900	1950-3120	14-22	98
04-032-20002	25-50	450-700	700-920	23-32	98
04-032-20502	25-50	650-1100	900-1320	23-32	98
04-032-21002	25-50	1050-1750	1300-1970	23-32	98
04-032-21502	25-50	1700-2900	1950-3120	23-32	98

размер F: Насадка (мм)

Все длины определяются как фактические

* Расстояние от водопроводной трубы до поверхности земли в мм



Насадка для 23-32 мм : Ссыл. № 0440095

Насадка для 14-22 мм : Ссыл. № 0406395

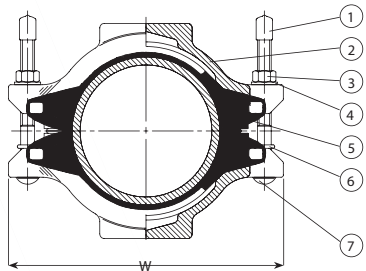
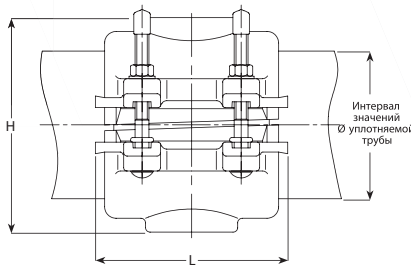
Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация". Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

АВК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РЕМОНТНЫЙ ХОМУТ



Компоненты

- 1. Сферический колпачок
- 2. Половина хомута
- 3. Гайка
- 4. Шайба и квадратной шейкой
- 5. Резиновое уплотнение
- 6. Кольцо круглого сечения
- 7. Болт с полусферической головкой



52/253

Ремонтный, с отводом. В соответствии с BG/PS/LC8, часть 4
Для труб из стали, серого и ковкого чугуна

Назначение:
для универсальных ремонтов труб размеров DN80 - DN300
Допускается общее угловое отклонение труб ±4°
Рабочее давление:
по воде макс. 16 бар
по газу макс. 7 бар

Испытание:
Вода : 1,5 x PN
Газ: 1,5 x PN

Варианты исполнения:
с резьбовым отводом 1/2"-2" BSP

Сертификация:
ГОСТ, Гостехнадзор РФ
British Gas Approval, BG/PS/LC8 часть 4

Материалы :

Половинки хомута ковкий чугун GGG-40 DIN 1693 (класс 420-12 по BS 2789)

Покрытие внутри и снаружи порошковое эпоксидное по WIS-4-52-01, нанесенное электростатическим способом

Обкладка с клинообразным уплотнением **Резина для воды:** EPDM по BS 2494: 1990 тип W
Резина для газа: NBR нитриловый каучук класса C по BGC/PS/LC6

Болты с полусферич. головками и квадратными шейками сталь класса 8.8 с цинковым и пассивированным покрытием

Сферические колпачки пластмасса

Гайки шестигранные, сталь класса 8.8, с цинковым и пассивированным покрытием

Шайбы оцинкованная и пассивированная сталь

Кольцо кругл. резина NBR по BS 1806-1989 сеч.

Ссыл. №	DN	Болты	H мм	Интервал значений		Интервал значений		Масса (кг)
				L мм	W мм	Вода	Газ	
52-253-3-X003Y	80	4	156	157	204	85.4 - 114.0	85.4 - 103.0	8.2
52-253-3-X004Y	100	4	186	167	238	111.8 - 139.0	111.8 - 129.4	12.5
52-253-3-X006Y	150	4	250	216	312	165.2 - 195.5	165.2 - 184.8	17.1
52-253-3-X008Y	200	4	300	220	374	215.9 - 239.7	215.9 - 239.7	24.6
52-253-3-X010Y	250	4	360	220	434	269.2 - 293.5	269.2 - 293.5	31.5
52-253-3-X012Y	300	4	420	270	500	319.9 - 347.0	319.9 - 341.3	51.2

X: 0 = вода
1 = газ

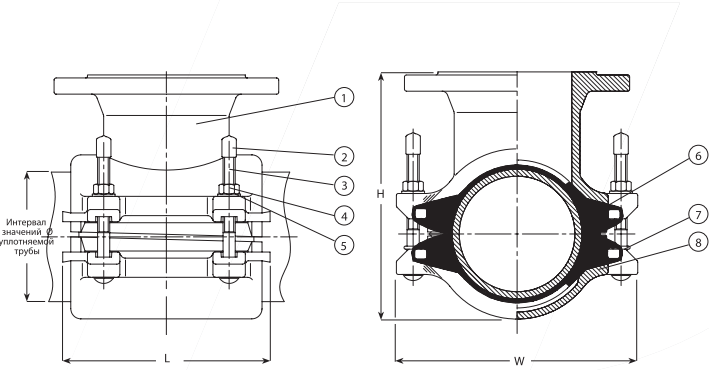
Y: 0 = сплошная бобышка
1 = BSP 1/2"
2 = BSP 3/4"
3 = BSP 1"
4 = BSP 1 1/2"
5 = BSP 2"

Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".
Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

АВК ТРОЙНИК ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



52/257



Компоненты

- 1. Половина хомута с отводом
- 2. Сферический колпачок
- 3. Сферическая головка, квадратная шейка болта
- 4. Гайка
- 5. Шайба
- 6. Резиновое уплотнение
- 7. Кольцо кругл. сеч.
- 8. Гладкая половина хомута

По BG/PS/LCB, часть 4
Для труб из серого и ковкого чугуна и стали

Назначение:
для выполнения отводов под давлением на трубах DN 100 – DN 300
Допускается общее угловое отклонение трубы ±4°
Вода: рабочее давление макс. 16 бар
Газ: рабочее давление макс. 7 бар

Испытание:
Вода : 1,5 x PN
Газ: 1,5 x PN

Варианты исполнения:
Рассчитан на фланцевые соединения PN16, другие фланцевые соединения – по заявке

Сертификация:
ГОСТ, Гостехнадзор РФ
British Gas Approval, BG/PS/LC8 часть 4

Материалы :

Полухомуты ковкий чугун GGG-40 DIN по 1693 (марка 420-12 по BS 2789)

Покрытие внутри и снаружи порошковое эпоксидное по WIS 4-52-01, нанесенное электростатическим способом

Уплотнения Вода: EPDM по BS 2494: 1990 типа W
Газ: NBR - нитриловый каучук по BGC/PS/LC6, класс C, Обрезиненные бруски из чугуна по BS 1452 Gr 260

Болты с полусферич. головкой и квадратной шейкой класс 8.8, оцинкованные пассивированные головкой,

Полусферич. колпачок пластмасса

Гайки шестигранные, из стали 8.8, оцинкованные пассивированные

Шайбы оцинкованные пассивированные

Кольцо кругл. сеч. BS 1806-1989, NBR

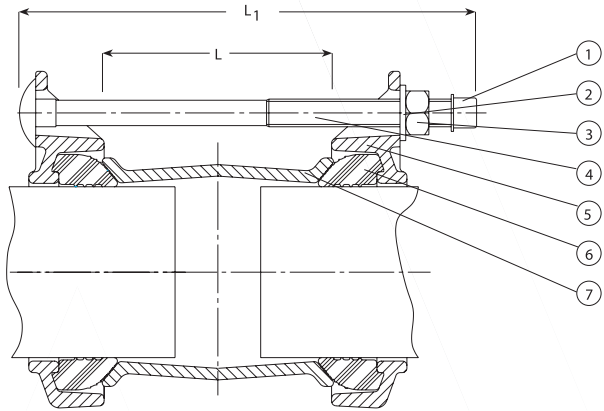
Ссыл. №	Типоразмер отвода		Болты	H мм	L мм	W мм	Интервал значений Ø уплотняемой трубы		Рекомендуемый момент (Н-м)		Масса (кг)
	DN	DN					Вода	Газ	Вода	Газ	
52-257-3-X0408	80	100	4	241	216	238	111.8 - 139.0	111.8 - 129.4	68	50	14
52-257-3-X0410	100	100	4	241	216	238	111.8 - 139.0	111.8 - 129.4	68	50	15
52-257-3-X0608	80	150	4	315	220	312	165.2 - 195.5	165.2 - 184.8	100	80	20
52-257-3-X0610	100	150	4	315	220	312	165.2 - 195.5	165.2 - 184.8	100	80	22
52-257-3-X0615	150	150	4	302	285	312	165.2 - 195.5	165.2 - 184.8	100	80	26
52-257-3-X0808	80	200	4	370	220	374	215.9 - 239.7	215.9 - 239.7	163	100	28
52-257-3-X0810	100	200	4	370	220	374	215.9 - 239.7	215.9 - 239.7	163	100	29
52-257-3-X0815	150	200	4	363	320	374	215.9 - 239.7	215.9 - 239.7	163	100	41
52-257-3-X0820	200	200	4	363	340	374	215.9 - 239.7	215.9 - 239.7	163	100	43
52-257-3-X1008	80	250	4	440	220	434	269.2 - 293.5	269.2 - 293.5	190	100	34
52-257-3-X1010	100	250	4	440	220	434	269.2 - 293.5	269.2 - 293.5	190	100	36
52-257-3-X1015	150	250	4	431	370	434	269.2 - 293.5	269.2 - 293.5	190	100	58
52-257-3-X1020	200	250	4	431	370	434	269.2 - 293.5	269.2 - 293.5	190	100	60
52-257-3-X1025	250	250	4	431	370	434	269.2 - 293.5	269.2 - 293.5	190	100	64
52-257-3-X1208	80	300	4	505	270	500	319.9 - 347.0	319.9 - 341.3	190	100	54
52-257-3-X1210	100	300	4	505	270	500	319.9 - 347.0	319.9 - 341.3	190	100	56
52-257-3-X1215	150	300	4	505	285	500	319.9 - 347.0	319.9 - 341.3	190	100	59
52-257-3-X1220	200	300	4	494	420	500	319.9 - 347.0	319.9 - 341.3	190	100	65
52-257-3-X1225	250	300	4	494	420	500	319.9 - 347.0	319.9 - 341.3	190	100	70
52-257-3-X1230	300	300	4	494	455	500	319.9 - 347.0	319.9 - 341.3	190	100	85

X: 0 = Вода
1 = Газ

СОЕДИНИТЕЛЬ AVK РАСТРУБНЫЙ SUPA - ДЛЯ PN 16



601



- Компоненты**
- 1. Колпачок
 - 2. Шайба
 - 3. Гайка
 - 4. Шпилька
 - 5. Кольцо сальника
 - 6. Резиновое уплотнение
 - 7. Манжета посередине

Универсальный раструбный соединитель для классов давления до PN 16
Для труб из серого и ковкого чугуна, стали, твердого ПВХ и из асбестоцемента

Назначение:
Для воды, газа и нейтральных жидкостей
Общее угловое отклонение ±8°
Вода : рабочее давление макс. 16 бар
Газ : рабочее давление макс. 7 бар
Не устойчив к силам натяжения.

Испытание:
Для воды : 1,5 x PN (водой)
Для газа : 1,5 x PN (водой)
1,1 x PN (воздухом)

Сертификаты:
ГОСТ, Гостехнадзор РФ
Все материалы одобрены WRC.
DVGW/KTW резина EPDM
DVGW резина NBR

Материалы :
Кольца сальника и манжета: чугун ковкий не ниже марки GGG-40 по DIN 1693 (EN-GJS-400: EN 1563:1997)
Покрытие: эпоксидное порошковое по DIN 30677
Резиновые уплотнения: Вода: EPDM по BS 2494 типа W
Газ: нитриловый каучук DIN 3535 часть 3
Шпильки: нержавеющая сталь A2
Гайки: нержавеющая сталь A4, класс прочности 70, с тефлоновым покрытием PFTE
Шайбы: закаленная сталь, оцинкованная

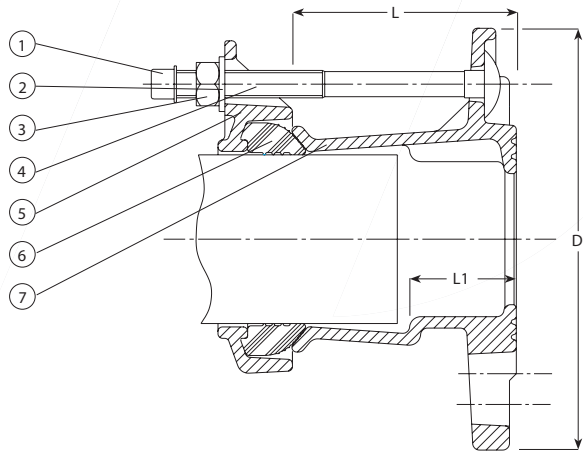
Ссыл. №	DN трубы	L мм	L1 мм	Интервал знач. Ø уплотн. трубы (мм)	Кол-во шпилек	Масса кг
601-063000-6-400	40	100	190	46-63	2	2.9
601-074000-6-400	50	100	190	57-74	2	2.9
601-085000-6-400	65	100	190	68-85	4	3.9
601-106000-6-400	80	100	190	84-106	4	4.9
601-119000-6-400	100	100	190	99-119	4	5.2
601-133000-6-400	100	100	190	109-133	4	5.5
601-157000-6-400	125	100	190	132-157	4	6.5
601-183000-6-400	150	115	210	157-183	4	7.5
601-201000-6-400	150	115	210	176-201	4	9.0
601-215000-6-400	200	115	210	193-215	4	9.4
601-242000-6-400	200	140	230	218-242	4	11.3
601-268000-6-400	225	140	230	242-268	6	13.4
601-292000-6-400	250	160	250	266-292	6	15.5
601-306000-6-400	250	160	250	280-306	6	14.6
601-327000-6-400	300	160	250	301-327	6	16.4
601-350000-6-400	300	160	250	324-350	6	16.5
601-378000-6-400	350	160	250	352-378	8	19.9
601-396000-6-400	350	160	250	372-396	8	20.3
601-410000-6-400	350	160	250	384-410	8	21.1
601-436000-6-400	400	160	250	410-436	8	21.8
601-462000-6-400	400	160	250	436-462	8	23.5

Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".
Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

ПЕРЕХОДНИК AVK ФЛАНЕЦ-РАСТРУБНЫЙ
ТИПА SUPA - ДЛЯ PN 16



603



- Компоненты**
- 1. Колпачок
 - 2. Шайба
 - 3. Гайка
 - 4. Шпилька
 - 5. Кольцо сальника
 - 6. Резиновое уплотнение
 - 7. Фланец

Универсальный соединитель-переходник для классов давления PN 10 / PN 16
Для труб из серого и ковкого чугуна, стали, твердого ПВХ и из асбестоцемента.
Отверстия фланца: универсальные по ISO 7005-2 (EN 1092-2; 1997, DIN 2501), некоторые отверстия по BS 10 и ANSI B 16.1, класс 125

Назначение:
Для воды, газа и нейтральных жидкостей
Общее угловое отклонение ±4°
Вода : рабочее давление макс. 16 бар
Газ : рабочее давление макс. 7 бар
Не устойчив к силам натяжения.

Испытание:
Для воды : 1,5 x PN (водой)
Для газа : 1,5 x PN (водой)
1,1 x PN (воздухом)

Сертификаты:
ГОСТ, Гостехнадзор РФ
Все материалы одобрены WRC.
DVGW/KTW резина EPDM
DVGW резина NBR

Материалы :
Кольца сальника и манжета: чугун ковкий не ниже марки GGG-40 по DIN 1693 (EN-GJS-400: EN 1563: 1997)
Покрытие: эпоксидное порошковое по DIN 30677
Резиновые уплотнения: Вода: EPDM по BS 2494 типа W
Газ: нитриловый каучук DIN 3553 часть 3
Шпильки: нержавеющая сталь A2
Гайки: нержавеющая сталь A4, класс прочности 70, с тефлоновым покрытием PFTE
Шайбы: закаленная сталь, оцинкованная

Ссыл. №	DN фланца	L мм	L1 мм	D мм	Интервал знач. Ø уплотн. трубы (мм)	Кол-во шпилек	Отверстия* фланца	Масса кг
603-063000-6-400	40/50	98.5	47	165	46 - 63	4	1, 2, 3, 4 & 5	3.8
603-074000-6-400	50	98.5	47	165	57 - 74	4	1, 2, 3, 4 & 5	3.9
603-074001-6-400	50/65	98.5	47	185	57 - 74	4	1, 2, 3, 4 & 5	4.1
603-085000-6-400	50/65	98.5	47	185	68 - 85	4	1, 2, 3, 4 & 5	4.2
603-106000-6-400	80	100	47	200	84 - 106	4	1, 2, 3, 4 & 5	5.0
603-106001-6-400	80/100	100	47	229	84 - 106	4	1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7	5.3
603-119000-6-400	100	100		229	99 - 119	4	1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7	5.6
603-133000-6-400	100	101	47	229	109 - 133	4	1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7	5.8
603-133001-6-400	100/125	101	47	254	109 - 133	4	1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7	6.5
603-157000-6-400	125/150	115.5	52.5	285	132 - 157	4	1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7	8.3
603-183000-6-400	150	109	51.5	285	157 - 183	4	1, 2 & 5	8.3
603-201000-6-400	150	112	52	343	176 - 201	4	1, 2 & 5	10.4
603-215000-6-400	200	117		343	193 - 215	4	1, 2 & 5	11.6
603-242000-6-400	200	117	53	406	218 - 242	4	1, 2 & 5	12.4
603-268000-6-400	250	118.5		406	242 - 268	6	1 & 2	17.0
603-292000-6-400	250	118.5	57.5	406	266 - 292	6	1 & 2	18.0
603-306000-6-400	250	118.5	57.5	406	280 - 306	6	1 & 2	18.5
603-327000-6-400	300	119.5	60.5	483	301 - 327	6	1, 2 & 5	22.4
603-350000-6-400	300	119.5	60.5	483	324 - 350	6	1, 2 & 5	24.0
603-378000-6-400	350	119.5		533	352 - 378	8	1 & 3	25.4
603-396000-6-400	350	160.5	62	533	372 - 396	8	1 & 3	28.6
603-410000-6-400	350	160.5	62	533	384 - 410	8	1 & 3	29.2
603-436000-6-400	400	165	66.5	597	410 - 436	8	1 & 2	34.5
603-462000-6-400	400	165	66.5	597	436 - 462	8	1 & 2	36.8

* 1: ISO 7005-2, EN 1092-2: 1997, DIN 2501 (универсальные)
2: ANSI B16. CL 125
3: BS 10 Таблица A
4: BS 10 Таблица D
5: BS 10 Таблица E
6: BS 10 Таблица F
7: BS 10 Таблица H

Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".
Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

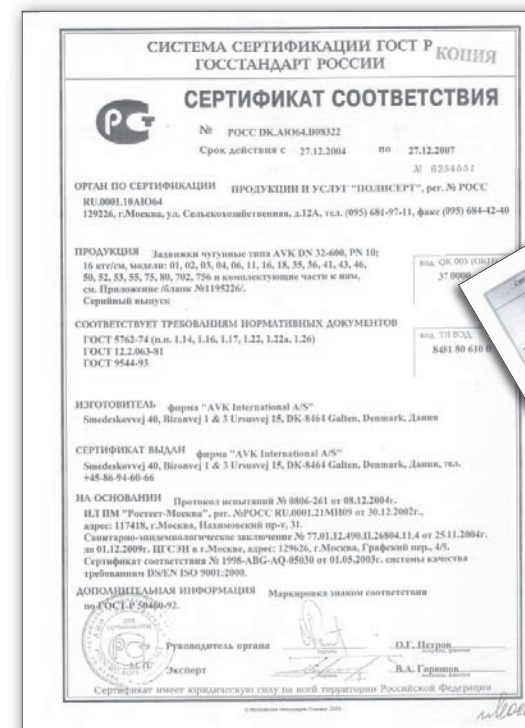
AVK заботится об экологии

Выпуская безвредную для человека и природы продукцию, AVK стремится к экологической безопасности производства.

В цехах и во всех технологических процессах AVK систематически работает над следующими аспектами:

- Соблюдение требований экологической безопасности
- Экономия энергии и сырья – сокращение потерь в масштабе всей фирмы :
 - путем переработки отходов производства,
 - путем использования материалов, безвредных для природы и человека
- Ограничение экологически вредных процессов
- Экологическая подготовка персонала предприятий AVK
- При выборе поставщиков сырья и комплектующих - учет экологической чистоты их производства
- Предоставление заказчикам рекомендаций по использованию и утилизации изделий
- Регулярный контроль за состоянием окружающей среды на территории производства AVK и его поставщиков

К каждому техническому паспорту на газовую задвижку прилагается копия сертификата ГОСТ



Ко всем газовым задвижкам AVK прилагается технический паспорт на русском языке. Каждый паспорт имеет свой номер, совпадающий с идентификационным номером самой задвижки.



Газовые компании выбирают AVK

